

डल/कुशन मेकर

छोटो अवधिको

पाठ्यक्रम

(दक्षतामा आधारित)



प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद्

पाठ्यक्रम विकास महाशाखा

सानोठिमी, भक्तपुर

२०७३ वैशाख

बिषय सूची

लक्ष्य	३
उद्देश्यहरु	३
पाठ्यक्रमको विवरण	३
तालीम अबधि	३
लक्षित समूह	३
प्रशिक्षार्थी संख्या.....	३
प्रशिक्षण-भाषा.....	३
प्रशिक्षार्थी-उपस्थिति	३
प्रवेश-मापदण्ड	३
प्रमाण-पत्र	४
प्रशिक्षकको योग्यता.....	४
प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात.....	४
(ग) सीप-तालीमको लागि सुभाब.....	४
(घ) अन्य सुभाबहरु.....	४
पाठ्य संरचना.....	५
मोड्यूल र सब मोड्यूलहरु	६
विस्तृत पाठक्रम	७
मोड्यूल : १ : डल/कुशनको परिचय.....	७
मोड्यूल : २ : ड्राफ्ट तयारी	९
मोड्यूल : ३ : फर/फेल्ड कपडा कटाई	१७
मोड्यूल : ४ : डल/कुशन सिलाई.....	३१
मोड्यूल : ५ : कुशन तयारी.....	३९
मोड्यूल : ५ : डल तयारी	४५
मोड्यूल : ७ : फिनिशिंग.....	६२
उद्यमशीलता विकास	७१

परिचय

यो पाठ्यक्रम “डल/कुशन मेकर” पेशासंग सम्बन्धित छोटो अवधीको सीपमा आधारित पाठ्यक्रम हो । यो खेलौना तथा कुशन तयार गर्ने विधा सम्बन्धी सीप र ज्ञानयुक्त निम्नस्तरीय जनशक्ति उत्पादन गर्न तयार गरिएको सीपमा आधारित पाठ्यक्रम हो । प्रशिक्षार्थीहरूले यो पाठ्यक्रमको आधारमा सीप सिकेपछि सम्बन्धित व्यवसायमा स्वरोजगार हुन सक्नेछन् ।

लक्ष्य

डल/कुशन बनाउने सीप र ज्ञानयुक्त भई नेपाली जन-समुदायमा डल/कुशन सामग्रीहरू तयार गरी सेवा दिन सक्ने जनशक्ति उत्पादन गर्ने ।

उद्देश्यहरू

यो तालीम कार्यक्रम सम्पन्न भइसके पछि प्रशिक्षार्थीहरूले निम्न उद्देश्यहरू पूरा गर्न सक्षम हुनेछन्

- विभिन्न प्रकारका डल तयार गर्न
- विभिन्न किसिमका कुशन तयार गर्न

पाठ्यक्रमको विवरण

यस पाठ्यक्रमले डल/कुशन मेकरको लागि आवश्यक सीप र ज्ञान प्रदान गर्दछ । यस पाठ्यक्रममा आधारित तालीम कार्यक्रमले एकातर्फ प्रशिक्षकहरूलाई पाठ्यक्रममा समावेश भएका सीप तथा ज्ञानलाई प्रदर्शन गर्न तथा सिकाउँन र अर्को तर्फ प्रशिक्षार्थीहरूलाई अभ्यास गर्न तथा सिक्न प्रचुर मौका दिन्छ । यस तालीम कार्यक्रममा प्रशिक्षार्थीहरूले पाठ्यक्रममा समावेश गरिएका ज्ञान र सीपहरू सिक्नका लागि आवश्यक औजार, उपकरण तथा सामग्रीहरू प्रयोग गरी उक्त ज्ञान र सीपहरू अभ्यास गर्ने र सिक्नेछन् ।

यस कार्यक्रममा डल/कुशनको परिचय, ड्राफ्ट, कपडा कटिङ्ग, सिलाई तथा फिनिशिंग्ग व्यवस्थापनसँग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरू समावेश गरिएका छन् ।

तालीम अबधि

- ३९० घण्टा ।

लक्षित समूह

- साक्षर
- सम्बन्धित क्षेत्रको लक्षित समूहका व्यक्तिहरू ।

प्रशिक्षार्थी संख्या

- अधिकतम २० जना ।

प्रशिक्षण-भाषा

- नेपाली ।

प्रशिक्षार्थी-उपस्थिति

- सैद्धान्तिक: ८० प्रतिशत ।
- व्यावहारिक (प्रयोगात्मक): ९० प्रतिशत ।

प्रवेश-मापदण्ड

- साधारण लेखपढ गर्न सक्ने ।

प्रमाण-पत्र

यो तालीम सफलतापूर्वक सम्पन्न गर्ने प्रशिक्षार्थीहरूलाई सम्बन्धित तालीम दिने संस्थाले “डल/कुशन मेकर” को प्रमाण पत्र प्रदान गर्नेछ ।

प्रशिक्षकको योग्यता

- कम्तिमा ८ कक्षा उत्तीर्ण गरेको ।
- सम्बन्धित व्यावसायमा कम्तिमा ५ वर्षको अनुभव ।

प्रशिक्षक-प्रशिक्षार्थी अनुपात

- प्रयोगात्मक कक्षा: १ : १०
- सैद्धान्तिक कक्षा : कक्षा कोठाको अवस्थानुसार ।

(ग) सीप-तालीमको लागि सुझाव

१. कार्य सम्पादन प्रदर्शन गर्ने

- कार्य सम्पादन स्वाभाविक गतिमा प्रदर्शन गर्ने ।
- क्रमानुसार कार्यसम्पादन कदमक्रमहरू मन्द गतिमा मौखिक वर्णन गर्दै प्रश्नोत्तर विधि अपनाएर प्रत्येक कार्यसम्पादन कदमक्रमहरूलाई प्रशिक्षार्थी समक्ष प्रदर्शन गर्ने ।
- आवश्यकतानुसार दोहोर्याउने वा तेहेर्याउने ।
- अन्तिम पटक कार्यसम्पादन प्रदर्शन गर्ने ।

२. प्रदर्शित कार्यसम्पादन अभ्यास गर्न प्रशिक्षार्थीहरूलाई यथेष्ट मौका दिने

- प्रशिक्षार्थीहरूलाई पथप्रदर्शित अभ्यास (गाईडेड प्राक्टिस) गराउने ।
- कार्य अभ्यासको क्रममा प्रशिक्षार्थीहरूलाई कदम कदममा सहयोग वा पथप्रदर्शन (गाईड) गर्ने ।
- कार्य संपादन गर्न निपूर्ण हुनका लागि प्रशिक्षार्थीहरूलाई दोहोर्याउने वा पुनः दोहोर्याउने मौका प्रदान गर्ने
- दिईएको कार्य संपादन गर्न प्रशिक्षार्थीहरू निपूर्ण भएपछि मात्र प्रशिक्षकले अर्को कार्यसंपादन प्रदर्शन गर्ने ।

(घ) अन्य सुझावहरू

१. सीप तालीमका सिद्धान्तहरू प्रयोग गर्ने ।
२. प्रशिक्षण गर्दा २० प्रतिशत समय सैद्धान्तिक र ८० प्रतिशत समय प्रयोगात्मक कक्षामा प्रयोग गर्ने
३. बयश्क सिकाईका सिद्धान्तहरू प्रयोग गर्ने
४. आन्तरिक अभिप्रेरणाका सिद्धान्तहरू प्रयोग गर्ने

पाठ्य संरचना

पेशा : डल/कुशन मेकर	मोड्युल	प्रकृति	समय (घण्टा)			कैफियत
			सैद्धान्तिक	ब्यावहारिक	जम्मा	
१. परिचय	सै.	५		५		
२. ड्राफ्ट तयारी	सै+ प्र	९	१६	२५		
३. फर/फेल्ड कपडा सिलाइ	सै+ प्र	२६	४९	७५		
४. डल/कुशन सिलाई	सै+ प्र	१५	३५	५०		
५. कुशन तयारी	सै+ प्र	४	१६	२०		
६. डल तयारी	सै+ प्र	३१	१०४	१३५		
७. फिनिशिंग	सै+ प्र	१०	३०	४०		
८. उद्यमशिलता विकास	सै+ प्र	१८	२२	४०		
जम्मा				३९०		

सै= सैद्धान्तिक/प्र= प्रयोगात्मक

ढुडुडुडु र सडु डुडुडुडुडुडु

डुडुडुडु : १ डल/कुशुनकु डररररर

डुडुडुडु : २डुररडुडु डुनरडुने ।

डुडुडुडु : ३ : डर डुडुडु कडुडु डुनरडुने

डुडुडुडु : ॡ : डल/कुशुन सरलरडुने ।

डुडुडुडु : ॡ : कुसन तररर डुने ।

डुडुडुडु : ॢ : डल तररर डुने ।

डुडुडुडु : ॣ : डुनरररररर डुने ।

डुडुडुडु : । : उदुडुडुडुडु डुनररर डुने ।

बिस्तृत पाठक्रम

मोड्यूल : १ : डल/कुशनको परिचय

समय : घण्टा (सै) ५ + घण्टा (ब्या) ० = ५ घण्टा

बर्णन(Description): यसमा डल/कुशन निर्माणसंग सम्बन्धित आधारभूत ज्ञान समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्यहरु(Objectives) :

- डल/कुशन संग परिचित हुने ।
- व्यावहारिक हिसाब किताब राख्न ।
- सुरक्षा, सावधानीका उपायहरु अपनाउन ।
- कपडा तथा यसमा प्रयोग हुने सामानहरु चिन्न र किसिम थाहा पाउन ।

पाठ्यांश (Contents) :

१. डलर कुसनको परिचय
 - डल कुसन
 - पेशाको परिचय
२. व्यावहारिक गणित
 - नाप तथा एकाई
 - आय व्यय सम्बन्धी हिसाव
३. सुरक्षा सावधानी
 - सुरक्षाको परिचय, आवश्यकता
 - सुरक्षाका नियमहरु
४. कपडा
 - कपडाको परिचय
 - कपडाका प्रकार
 - कपडाका किसिम

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)
ड्राफ्ट तयारी

मोड्यूल : २ : ड्राफ्ट तयारी

समय : ७ घण्टा (सै) + १३ घण्टा (ब्या) = २० घण्टा

बर्णन (Description) : यसमा डल/कुशनको ड्राफ्ट गर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- ड्राफ्ट तयार गर्ने ।

कार्यहरु(Tasks) :

१. पेपरमा डलको ड्राफ्ट बनाउने ।
२. कपडामा डलको ड्राफ्ट कोर्ने ।
३. चारपाटे कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।
४. पान आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।
५. गोलो आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।
६. मादल आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ५ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३घण्टा

कार्य (Task): १. पेपरमा डलको ड्राफ्ट बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. ड्राफ्ट कोर्नका लागि चार्ट पेपर लिने । २. ड्राफ्ट कोर्दाखेरी छेउबाट शुरु गर्ने । ३. चार्ट पेपरमा दिएको डलको जिउको भागलाई कोर्ने । ४. कोरेको ड्राफ्टमा जिउ, कान, मुख, हात, खुट्टा आदिको भागलाई लेख्ने । ५. कोरेको ड्राफ्टमा न. लेख्ने । ६. जिउको भागमा 2pc लेख्ने । ७. पुच्छरको भागमा 2pc लेख्ने । ८. कानको भागमा 4pc लेख्ने । ९. शिरको भागमा 1 pc लेख्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> ड्राफ्टको नमूना। <u>कार्य(Task):</u> पेपरमा डलको ड्राफ्ट बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● दिएको ड्राफ्टलाई नहल्लाइकन चार्ट पेपरमा सफा संग कोरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टको परिचय । ● आवश्यक सामग्रीको जानकारी । ● ड्राफ्टकोर्ने तरीका । ● चार्ट पेपरको ज्ञान । ● ड्राफ्टमा लेखेको शब्दहरूको ज्ञान । ● ड्राफ्टमा प्रयोग हुने एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
 , चार्ट पेपर, साईन पेन, पेन्सिल ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- ड्राफ्टलाई बिस्तारै कोर्ने ।
- ड्राफ्टकोर्ने बेला अर्को ड्राफ्टलाई ठाउँ दिएर कोर्ने ।
- चार्ट पेपरलाई च्यातिनबाट बचाउने ।
- ड्राफ्टलाई सफा एवं सुरक्षित राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४घण्टा

कार्य (Task): २. कपडामा डलको ड्राफ्ट कोर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. तयारी ड्राफ्ट लिने । २. उक्त ड्राफ्टलाई कपडा (फर) माथि राख्ने । ३. ड्राफ्ट कोर्नको लागि चक अथवा साइनपेन लिने । ४. दिएको ड्राफ्टलाई कपडा माथि राखेर विस्तारै चक अथवा साइनपेनले कोर्ने । ५. कपडा खेर नजाने गरी छेउबाट ड्राफ्टकोर्ने । ६. ड्राफ्टलाई हेरेर 1 pc सुल्टो गर्ने र 1 pc उल्टोबाट कोर्ने । ७. कोरेको ड्राफ्टलाई फर अनुसार ऐरो मिलाउने । ८. सानो ड्राफ्टलाई खेर नजाने गरी कपडामा ड्राफ्ट कोर्ने जस्तै: कानको भाग, पुच्छर, पैताला । ९. ड्राफ्ट ठिक छ की छैन राम्रो संग चेक गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> तयारी ड्राफ्ट । <u>कार्य(Task):</u> कपडामा ड्राफ्ट बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> सफासंग कपडामा ड्राफ्ट कोरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> कपडाको परिचय । कपडाको जानकारी । कपडा खेर नजाने गरी ड्राफ्ट कोर्ने तरीका । सुरक्षा र सावधानी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

कपडा (फर, फेल्ट) चक, साईन पेन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा ड्राफ्ट कोर्दा नहल्लाउने ।
- कपडा खेर नजाने गरी ड्राफ्ट गर्ने स्थान निश्चित गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ३ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : २ घण्टा

कार्य (Task): ३. चारपाटे कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कुशनको ड्राफ्ट कोर्नको लागि चार्ट पेपर लिने । २. दिएको साइज अनुसार चार्ट पेपरमा कोर्ने । जस्तै : 16"x16', 18"x18' ३. चारपाटे कुशनको ड्राफ्ट एक पिस मात्र हुन्छ ।	<u>दिइएको(Given)</u> चार्ट पेपर । <u>कार्य(Task):</u> चारपाटे कुशनको ड्राफ्ट बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none">• दिएको साइजलाई ध्यान दिएर ड्राफ्ट बनाएको ।	<ul style="list-style-type: none">• कुशनको ड्राफ्टको परिचय ।• ड्राफ्ट तयार गर्ने तरिका ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
इन्चि टेप, साईन पेन, चक, चार्ट पेपर ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- दिएको साइजलाई ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ३ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : २ घण्टा

कार्य (Task): ४. पान आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कुशनको ड्राफ्ट कोर्नको लागि चार्ट पेपर लिने । २. दिएको ड्राफ्टलाई चार्ट पेपरमा कोर्ने । ३. दिएको आकार अनुसार चार्ट पेपरमा कोर्ने । ४. पान आकारको कुशनको ड्राफ्ट एक पिस मात्र हुन्छ ।	<u>दिईएको(Given)</u> ड्राफ्टको नमूना । <u>कार्य(Task):</u> पान आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● दिएको आकार अनुसार कुशनको ड्राफ्ट तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● पान आकारको कुशनको परिचय ● ड्राफ्ट तयार गर्ने तरिका

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

इन्चि टेप, साईन पेन, चक, चार्ट पेपर ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- दिएको साइजलाई ध्यान दिने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ३ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : २ घण्टा

कार्य (Task): ५. गोलो आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कुशनको ड्राफ्ट बनाउनको लागि चार्ट पेपर लिने । २. गोलो आकारको कुशनको ड्राफ्टलाई चार्ट पेपरमा कोर्ने । ३. दिएको साइज अनुसारले चार्ट पेपरमा ड्राफ्ट बनाउने । ४. गालोको साइज अनुसार पट्टी बनाउने । ५. पट्टीको साइज ३ इन्च बनाउने । ६. ड्राफ्ट 2 pc बनाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> चार्ट पेपर । <u>कार्य(Task):</u> गोलो आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● दिएको आकार अनुसारको कुशनको ड्राफ्ट तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● गोलो आकारको कुशनको परिचय ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

कपडा, चार्ट पेपर, इन्चि टेप,, साईन पेन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- ड्राफ्टलाई सफा र सुरक्षित राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ५ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ६. मादल आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. मादल आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउनको लागि चार्ट पेपर लिने । २. साइज अनुसारको ड्राफ्ट बनाउने । ३. यो कुशनमा लम्बाई भन्दा चौडाई सानो राख्ने । जस्तै : लम्बाई ३६" चौडाई २६" ४. चौडाई अनुसारको गोलो ड्राफ्ट बनाउने । ५. ड्राफ्ट २ पिस बनाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> चार्ट पेपर । <u>कार्य(Task):</u> मादल आकारको कुशनको ड्राफ्ट बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● सफासंग कुशनको ड्राफ्ट बनाएको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● मादल आकारको कुशनको परिचय । ● दिईएको साईजलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

कपडा, चार्ट पेपर, इन्चि टेप, साईन पेन, चक ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)
फर/फेल्ड कपडा सिलाई

मोड्यूल : ३ : फर/फेल्ड कपडा कटाई

समय : २६घण्टा (सै) + ४९घण्टा (ब्या) = ७५घण्टा

बर्णन (Description) : यसमा फर/फेल्ड कपडा काट्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- फर/फेल्ड कपडा काट्ने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. सिधा कटाई गर्ने ।
२. L आकारको कटाई गर्ने ।
३. U आकारको कटाई गर्ने ।
४. V आकारको कटाई गर्ने ।
५. C आकारको कटाई गर्ने ।
६. गमला आकारको कटाई गर्ने ।
७. Oval आकारको कटाई गर्ने ।
८. गोलो आकारको कटाई गर्ने ।
९. ZigZag आकारको कटाई गर्ने ।
१०. डमरु आकारको कटाई गर्ने ।
११. ड्राफ्ट अर्डर अनुसार कटिंग गर्ने ।
१२. ड्राफ्ट अनुसार फर र फेल्ड कटिंग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा

सैद्धान्तिक : ३ घण्टा

प्रयोगात्मक : ५ घण्टा

कार्य (Task): १. सिधा कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कपडामा कोरिएको ड्राफ्टलाई राम्रो संग हेर्ने । २. कपडाको एक छेउबाट कोरिएको चिन्हमा पर्ने गरी कैचीले काट्न शुरु गर्ने । ३. ड्राफ्टमा कोरिएको चिन्ह अनुसार सिधा काट्दै जाने । ४. टाउकोको पछाडीको भागलाई सिधा कटिग गर्ने । ५. शिरको भागलाई सिधा कटिग गर्ने । ६. जिउको अगाडि पछाडी भागलाई सिधा कटिग गर्ने । ७. कानको तलको भागलाई सिधा कटिग गर्ने । ८. खुटाको भागलाई पनि सिधा कटिग गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> ड्राफ्ट कोरेको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> सिधा कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्ट अनुसार सिधा कटिग गरेको । ● कपडा कटिग गर्दा भुवा नकाटिएको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टको परिचय ● कटिग गर्ने तरिका ● काटेको कपडालाई सफा एवं टक्टक्याउने तरिका ● एरोको जानकारी । ● सुरक्षा र सावधानी

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

सानो मिडियम कैची, सिधा कपडा ड्राफ्ट कोरेको कपडा ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कोरिएको ड्राफ्ट अनुसार ठीक छ छैन चेक गरी सिधा कटिग गर्ने ।
- फर कपडाको काट्दा गर्दा भुवाहरू नकाटिने तरिकाले कटिग गरेको ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४ घण्टा

कार्य (Task): २. L आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. L आकारको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टमा लेखेको ऐरोलाई हेर्ने । ३. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ४. L आकारको प्रयोग हुने भागहरू छुट्याएर काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • पाण्डाको जिउको पछाडीको भाग । • पाण्डाको खुट्टाको भाग । • कुकुरको खुट्टा । • बांदरको पछाडी भाग । • भालुको पछाडी भाग । 	<u>दिईएको(Given)</u> L आकारको ड्राफ्टको कपडा <u>कार्य(Task):</u> L आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> • L आकारमा कपडा कटिंग गरेको । • कपडाको भुवा नकाटिको ।	<ul style="list-style-type: none"> • L आकारको ड्राफ्टको परिचय । • L आकारको कपडा काट्ने तरीका । • ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ५ घण्टा
सैद्धान्तिक : २घण्टा
प्रयोगात्मक : ३घण्टा

कार्य (Task): ३. U आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. U आकारको ड्राफ्ट लिने । २. U आकारको कोरिएको ड्राफ्टलाई राम्रो संग हेर्ने र छुट्याउने । ३. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ४. U आकारमा प्रयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> ● कुकुरको U आकारको लामो कान । ● कुकुरको पुच्छर । ● पाण्डाको U आकारको हात । ● कानको माथिको भाग । 	<u>दिईएको(Given)</u> U आकारको ड्राफ्टको कपडा <u>कार्य(Task):</u> Uआकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● U आकारमा कपडा कटिंग गरेको । ● कपडाको भुवा नकाटिको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● U आकारको ड्राफ्टको परिचय । ● U आकारको कपडा काट्ने तरीका । ● ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४ घण्टा

कार्य (Task): ४. V आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. V आकारको ड्राफ्टलिने । २. V आकारको कोरिएको ड्राफ्टलाई राम्रो संग हेर्ने र छुट्याउने । ३. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ४. V आकारको प्रयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • खरायोको कान । • पाण्डाको अगाडिको टाउकोको भाग । • जिब्रो निकालेको कुकुरको कान । 	<u>दिईएको(Given)</u> V आकारको ड्राफ्टको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> Vआकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> • भुवा नकाटिने गरी V आकारमा कपडा कटिग गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> • V आकारको ड्राफ्टको परिचय । • V आकारको कपडा काट्ने तरीका । • ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३घण्टा
प्रयोगात्मक : ५घण्टा

कार्य (Task): ५. C आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. C आकारको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टमा लेखेको ऐरोलाई हेर्ने र छुट्याउने । ३. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ४. C आकारको प्रयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • बांदरको हातको फेल्ट । • पाण्डाको हातको फेल्ट । • पाण्डाको खुट्टाको माथि पट्टिको भाग । • पाण्डाको कानको भाग । • भालुको कानको भाग । • भालुको हातको भाग । 	<u>दिईएको(Given)</u> C आकारको ड्राफ्टको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> C आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> • भुवा नकाटिने गरी C आकारमा कपडा काटिने गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> • C आकारको ड्राफ्टको परिचय । • C आकारको कपडा काट्ने तरीका । • ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार,उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले बिस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा
सैद्धान्तिक : १घण्टा
प्रयोगात्मक : ३घण्टा

कार्य (Task): ६. गमला आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. गमला आकारको ड्राफ्ट लिने । २. गमला आकारको ड्राफ्टराम्रो संग हेर्ने र छुट्याउने । ३. ऐरोलाई ध्यान दिने । ४. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ५. गमला आकारको पयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> ● पाण्डाको शिरको भाग । 	<u>दिईएको(Given)</u> कैची, गमला आकारको ड्राफ्टको कपडा। <u>कार्य(Task):</u> गमला आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● भुवा नकाटिने गरी गमला आकारको कटाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● गमला आकारको ड्राफ्टको परिचय । ● गमला आकारको कपडा काट्ने तरीका । ● ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा

सैद्धान्तिक : १ घण्टा

प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ७. Oval आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. Oval आकारको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टराम्रो संग हेर्ने र छुट्याउने । ३. ऐरोलाई ध्यान दिने । ४. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ५. Oval आकारको प्रयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • कुकुरको पैताला । • पाण्डाको पैताला । • भालुको पैताला । • बिरालोको मुनिको भाग । 	<u>दिईएको(Given)</u> Oval आकारको ड्राफ्टको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> Oval आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> • भुवा नकाटिने गरी Oval आकारको कटाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> • Oval आकारको ड्राफ्टको परिचय । • Oval आकारको कपडा काट्ने तरीका । • ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ५ घण्टा
सैद्धान्तिक : २घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): द.गोलो आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. गोलो आकारको ड्राफ्ट लिने । २. राम्रो संग ड्राफ्ट हेर्ने र छुटाउने । ३. ऐरोलाई ध्यान दिने । ४. ऐरोलाई तल फर्काएर राख्ने । ५. गोलो आकारको पयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • बादरको हात । • बसेको अवस्थाको कुकुरको हात । • उठेको खरायोको खुट्टा । 	<u>दिईएको(Given)</u> गोलो आकारको ड्राफ्टको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> गोलो आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> • भुवा नकाटिने गरी गोलो आकारको कटाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> • गोलो आकारको ड्राफ्टको परिचय । • गोलो आकारको कपडा काट्ने तरीका । • ऐरोलाई ध्यान दिने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४ घण्टा

कार्य (Task): १. Zigzag आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. Zigzag आकारको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्ट राम्रो संग हेर्ने र छुट्याउने । ३. मुखमा प्रयोग हुने Zigzag आकारको भागहरू कटिङ्ग गर्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • उठेको खरायोको मुख • कुकुरको मुख । • पाण्डाको मुख । 	<u>दिईएको(Given)</u> Zigzag आकारको फर फेल्ड कपडाको ड्राफ्ट । <u>कार्य(Task):</u> Zigzag आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> • भुवा नकाटिने गरी Zigzag आकारका ड्राफ्टको कटाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> • ड्राफ्टको परिचय । • कटिङ्ग गर्ने तरीका । • सुरक्षा र सावधानि अपनाउने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैंचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा

सैद्धान्तिक : १ घण्टा

प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): १०. डमरु आकारको कटाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. डमरु आकारको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई राम्रो संग हेर्ने र छुट्याउने । ३. ऐरोलाई ध्यान दिने । ४. गोलो आकारको प्रयोग हुने भागहरू काट्ने । जस्तै <ul style="list-style-type: none"> • पुन्टे कुकुरको शिरको भाग । • सजावटको लागि डमरु आकारको भाग। 	<u>दिईएको(Given)</u> डमरु आकारको कपडाको ड्राफ्ट । <u>कार्य(Task):</u> डमरु आकारको कटाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> • भुवा नकाटिने गरी डमरु आकारको ड्राफ्टको कटाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> • ड्राफ्टको परिचय । • कटिङ्ग गर्ने तरीका । • सुरक्षा र सावधानि अपनाउने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैंचीले विस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १० घण्टा
सैद्धान्तिक : ४घण्टा
प्रयोगात्मक : ६घण्टा

कार्य (Task): ११. अर्डर अनुसारको ड्राफ्ट कटिङ्ग गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. अर्डर अनुसारको ड्राफ्ट बनाउने । २. ड्राफ्टलाई ठुलो गर्ने । ३. बनेको ड्राफ्टलाई सबै भागलाई बराबर साईजमा बढाउने । ४. ड्राफ्ट सानो गर्ने । ५. बनेको ड्राफ्टलाई सबै भागको वरीपरी बराबर साईजमा घटाई दिने । ६. ड्राफ्ट अनुसारको विभिन्न आकारमा प्रयोग हुने भागहरू काट्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> चार्ट पेपर । <u>कार्य(Task):</u> ड्राफ्ट अर्डर अनुसारको कटिङ्ग गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ड्राफ्टलाई आवश्यकता अनुसार ठुलो सानो बनाएको । अर्डर अनुसारको ड्राफ्ट कटिङ्ग गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ड्राफ्टको परिचय । ड्राफ्ट बनाउने तरीका ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
कैची, पेन्सिल, स्केल ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडाको फरलाई ध्यान दिने ।
- ड्राफ्टको ऐरोलाई ध्यान दिने ।
- मिडियम कैचीले बिस्तारै काट्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ९ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३घण्टा
प्रयोगात्मक : ६घण्टा

कार्य (Task): १२. ड्राफ्ट अनुसार फर र फेल्ड कटिङ्ग गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. ड्राफ्ट अनुसार फर, फेल्ड कपडा लिने । २. तयार भएको ड्राफ्टलाई कपडा माथि राखेर कोर्ने । ३. नसर्ने गरी समातेर हातले ड्राफ्ट राम्रो संग कोर्ने । ४. फर कपडामा कोर्दा ड्राफ्टमा 2pc भनेको लाई उल्टो सुल्टो गरी कोर्ने । ५. 1pc भनेर लेखेकोमा सुल्टो मात्र कोर्ने । ६. एरो दिएको ड्राफ्टलाई कपडामा कोर्दा एरो तल फर्काएर राख्ने । ७. Felt को ड्राफ्टमा एरो हुदैन । ८. Felt कपडा डलको मुनिको भागमा प्रयोग गर्ने जस्तै-मुखको भाग, कानको अगाडिको भाग, पैताला आदि ।	<u>दिईएको(Given)</u> कपडाको ड्राफ्ट । <u>कार्य(Task):</u> ड्राफ्ट अनुसार फर र फेल्ड कटिङ्ग गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● भुवा नकाटिने गरी फर कटिङ्ग गरेको । ● भुवा नकाटिने गरी फेल्ड कटिङ्ग गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● कपडाको परिचय । ● कटिङ्ग गर्ने तरिका । ● विभिन्न भागको कटिङ्ग गर्ने जानकारी ।

औजार,उपकरण र सामग्रीहरू(Tools, Equipment and Materials):
कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कटिङ्गमा ध्यान दिने ।
- साइनपेनले कोरेको ठाउँमा कपडा कटिङ्ग गर्नु पर्ने ।
- फर कपडा कटिङ्ग गर्दा भुवा नकाटिने तरिकाले कटिङ्ग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)
डल/कुशन सिलार्ड

मोड्यूल : ४ : डल/कुशन सिलाई

समय : १५ घण्टा (सै) + ३५ घण्टा (ब्या) = ५० घण्टा

बर्णन (Description) : यसमा डल/कुशनको सिलाईसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- डल/कुशन सिलाउने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. हातले टांका लगाउने ।
२. इन्टर्लक सिलाई गर्ने ।
३. ब्याक टांका लगाउने ।
४. सिधा सिलाई गर्ने ।
५. मेशिनले सिलाई गर्ने ।
६. हातले Zig Zag सिलाई गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा

सैद्धान्तिक : ३ घण्टा

प्रयोगात्मक : ५ घण्टा

कार्य (Task): १. हातले टांका लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. काटिसकेको कपडाको भागहरू छुट्टयाउने । २. कपडाको ड्राफ्ट कटिंग गरेको जम्मा गर्ने । ३. कुन भाग जोड्ने हो त्यसलाई अगाडि पछाडी मिलाउने । ४. मिलाएको भागलाई छेउ छेउमा टांका लगाउने । ५. टांका लगाउनको लागि मोटो धागो प्रयोग गर्ने । ६. टांका बलियो गरी लगाउन डबल गांठो पारी लगाउने । ७. हातले टांका लगाई सकेपछि ठीक छ छैन चेक गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> टांका लगाउने तयार भएको कपडाको भागहरू । <u>कार्य(Task):</u> हातले टांका लगाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> • निश्चित ठाउँमा डबल गांठो पारी हातले टांका लगाएको ।	• टांकाको परिचय । • टांका लगाउने तरीका । • टांका लगाउँदा ध्यान दिनु पर्ने कुराहरू ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
सियो, मोटो धागो ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- बलियो गरी हातले टांका लगाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १० घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ८ घण्टा

कार्य (Task): २. इन्टर्लक सिलाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. पेपरको ड्राफ्टबाट कपडाको ड्राफ्ट बनाएको जाँचे । २. काटेको कपडा ठीक छ की छैन चेक गर्ने । ३. हातले टांका लगाएको ठीक छ छैन हेर्ने । ४. टांका लगाएको शुरुको ठाउँबाट अर्को टांका लगाएको ठाउँसम्म इन्टर्लक सिलाई गर्ने । ५. इन्टर्लक सिलाई बलियोको लागि इन्टर्लक गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> टांका लगाइ सकेको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> इन्टर्लक सिलाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● एकनासले सिधा इन्टर्लक सिलाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● सिलाईको परिचय । ● इन्टर्लक सिलाई गर्ने कारण । ● सिलाई गर्दा ध्यान दिने कुराहरू ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- बलियोको लागि इन्टर्लक सिलाई गरिन्छ ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १२ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : १० घण्टा

कार्य (Task): ३. ब्याक टांका लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. टांका लगाई सकेको कपडामा एक ठाउबाट अर्को ठाउं सम्मको बीच भागमा ब्याक टांका लगाउने । २. उक्त कपडाहरूमा ब्याक टांका लगाउने । ३. यो सिलाई नेपाली कपडामा मात्र प्रयोग गर्ने । ४. यो सिलाई प्राय जसो सवै मुखहरूमा प्रयोग गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> टांका लगाइसकेको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> ब्याक टांका लगाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● डलको मुखहरूमा टांका नदेखिने गरी ब्याक टांका लगाएको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● सिलाईको परिचय । ● ब्याक टांका सिलाई गर्ने कारण ● तरीका ● ब्याक टांका सिलाउंदा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- बलियोको लागि ब्याक टांका सिलाई गरिन्छ ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ६ घण्टा

कार्य (Task): ४. सिधा सिलाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. सिलाउनु पर्ने टाका लगाएको कपडा लिने । २. कपडा अनुसार उपयुक्त सियो धागो छनोट गर्ने । ३. टाका लगाएको एक छेउबाट अर्को छेउसम्म सिधा सिलाई गर्ने । ४. यो सिलाई पातलो फरहरूमा प्रयोग गर्ने । जस्तै : <ul style="list-style-type: none"> • डलको टाउकोको पछाडी भाग । • जिउको अगाडी पछाडी भाग । • हात र खुट्टाको भाग । 	<u>दिईएको(Given)</u> टाका लगाई सकेको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> सिधा सिलाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> •सिलाई सिधा र समान भएको ।	<ul style="list-style-type: none"> • सिलाईको परिचय । • सियो, धागोको बारेको जानकारी • सिलाई गर्ने तरिका • सिधा सिलाई गर्दा ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- सजिलोको लागि सिधा सिलाई गरिन्छ ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ५. मेशिनले सिलाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. सिलाइ मेशिन तयार गर्ने । २. टांका लगाईसकेको कपडालिने । ३. सिलाउनु पर्ने कपडा मेशिनमा राख्ने । ४. लामो तथा ठूलो आकारको डललाई मेशिनबाट सिलाई गर्ने । जस्तै : <ul style="list-style-type: none"> ● पाण्डाको जिउको अगाडि पछाडि भागहरू । ● पाण्डाको हात खुट्टा । ● बांदरको हातहरू । 	<u>दिईएको(Given)</u> टांका लगाइ सकेको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> मेशिनले सिलाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● सिलाइएको डल सफा र एकनासको भएको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● मेशिनको परिचय । ● मेशिन चलाउने ज्ञान । ● मेशिन चलाउन ध्यान दिनुपर्ने कुराहरू ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
सियो, धागो मेशिन, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- सजिलोको लागि सिधा सिलाई गरिन्छ ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ६. हातले Zig Zag सिलाई गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. तयार भएको ZigZag कपडामा हातले सिलाई गर्ने । २. डलको मुखको Shape निकाल्नको लागि यो सिलाई गर्ने । ३. तयार भएको डलमा पछाडीको भागलाई zigzag सिलाई गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> तयार भएको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> हातले Zig Zag सिलाई गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● सहि तरिकाले नउपिक्ने गरी Zig Zag सिलाई गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● सिलाईको परिचय । ● सिलाई गर्ने कारण । ● सिलाई गर्ने तरिका । ● सिलाउंदा ध्यान दिनु पर्ने कुराहरू ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):
सियो, मोटो धागो मेशिन, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)
कुशन तयारी

मोड्यूल : ५ : कुशन तयारी

समय : ४ घण्टा (सै) + १६घण्टा (ब्या) = २०घण्टा

बर्णन (Description) : यसमा कुशन तयार गर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- कुशन तयार गर्ने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. चार पाटे कुशन तयार गर्ने ।
२. पान आकारको कुशन तयार गर्ने ।
३. गोलो आकारको कुशन तयार गर्ने ।
४. मादल आकारको कुशन तयार गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३घण्टा

कार्य (Task): १. चारपाटे कुशन तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. ड्रोइङ्ग पेपरमा ड्राफ्ट तयार गर्ने। २. साइज अनुसारको ड्राफ्ट कपडामा राखेर नसर्ने गरी कोर्ने । ३. कोरेको कपडाको छेउबाट काट्ने । ४. काटेको कपडलाई छेउछेउमा टाक लगाउने । ५. एक छेउबाट सिलाउन सुरु गर्ने । ६. एक छेउमा फाइवर कोच्ने ठाउ राख्ने । ७. सबै ठाउमा पुग्नेगरी फाइवर कोच्ने । ८. ब्रेचन राखिएको भागलाई जिगज्याग गरी सिलाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> ड्राफ्ट कपडा । <u>कार्य(Task):</u> चारपाटे कुशनको तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> • दिएको साइज अनुसारको चारपाटे कुशन तयार गरेको ।	<ul style="list-style-type: none"> • सामागीको जानकारी । • चारपाटे कुसनको ड्राफ्टको तयारी • कपडा कति भाग काटनेको जानकारी । • टाँका लगाएको ठाउमा सिलाउने ज्ञान । • फिनिशिङ्गको लागि तयार पार्ने ज्ञान ।

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

कपडा, सियो, धागो, कैचि, मेसिन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- टाँका लगाएको ठाउमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउने क्रममा सियोबाट घोच्नेबाट बचाउने ।
- सियोको काम सके पछि सुरक्षित ठाउमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ५ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४घण्टा

कार्य (Task): २. पान आकारको कुशन तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. पान आकारको कपडा दुई पिस काटने । २. दुई पिस उल्टो पट्टिबाट दुइटालाई खप्टयाउने । ३. तिन ठाउमा टाँका लगाउने । ४. बरीपर मेसिनले वाहातले सिलाई गर्ने ५. एक ठाउमा फाईवर कोच्ने ठाउ छोडिदिने । ६. फाईवर कोची सकेपछि उक्त भागलाई जिगज्याग तरिकाले सिलाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> कुशन बनाउन तयार गरिएको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> पान आकारको कुशन बनाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● दिईएको साइज अनुसारको पान आकारको कुशन तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● टाँका लगाएको ठाउमा सिलाउने ज्ञान । ● फिनिसिङ्गको लागि तयार पार्ने ज्ञान ● कपडा काटने भागको जानकारी । ● पान आकारको कुसनको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

फर कपडा, सियो, धागो, कैच, मेसिन

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- सियोले हात घोच्नेबाट बचाउने ।
- टाँका लगाएको ठाउमा सिलाउने ज्ञान ।
- सियोको काम सके पछि सियो सुरक्षित ठाँउमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ५ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४घण्टा

कार्य (Task): ३.गोलो आकारको कुशन तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. नाप अनुसारको गोलो आकारको ड्राफ्टबनाउने । २. ड्राफ्ट मिडियम कैचिले काटने । ३. कपडा फरलाई उल्टो पटि फर्काएर राख्ने । ४. ड्राफ कपडा माथि राखि विस्तारै कोर्ने । ५. कपडलाई कैचिले छेउबाट विस्तारै काटने । ६. गोलो दुई पिस वरीपरी एकै पिस गोलो साईज अनुसारको मिलाएर पट्टि पनि काटने । ७. सुरुमा टाँका लगाउने । ८. सिलाउन शुरु गर्ने वरीपरी सिलाई सके पछि एक छेउमा कोच्ने ठाउँ राख्ने । ९. सोही ठाउँबाट फाईवर कोच्ने । १०. जिकज्याक सिलाई गरेर फिनिशिङ्ग गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> कुशन बनाउन तयार गरिएको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> गोलो आकारको कुशन तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्ट अनुसारको गोलो कुसन तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक सामागीको जानकारी । ● कपडा काटने भागको जानकारी । ● टाँका लगाउने भागको जानकारी । ● टाँका लगाएको ठाउमा सिलाउने ज्ञान । ● फिनिशिङ्गको लागि तयार पार्ने ज्ञान

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

कपडा, सियो, धागो, कैचि, मेसिन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- टाँका लगाएको भागको सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा सियोले हात घोच्नेबाट बचाउने ।
- सिलाई सके पछि सियो सुरक्षित ठाँउमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ५ घण्टा

कार्य (Task): ४. मादल आकारको कुशन तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. आवश्यक नाप अनुसारको कुसनको ड्राफ्ट तयार गर्ने । २. ड्राफ्ट अनुसारको कपडा तयार गर्ने । ३. ड्राफ्ट लामो लम्बाई भन्दा चौडाई सानो गर्ने जस्तै लम्बाई ३६, भए चौडाई २६ । ४. ड्राफ्टलाई कपडामा राखी नसर्ने गरी काट्ने । ५. दुई पटि छेउ छेउको भाग चौडाई अनुसारको गोलाई बनाउने । ६. कोरिसकेको कपडा लाई छेउबाट बिस्तारै काट्ने । ७. काटेको कपडा मिलाएर टाका लगाउने । ८. छेउबाट सिलाउने शुरु गर्ने । ९. लम्बाई सिलाई सकेपछि गोलो आकारको कपडलाई छेउ छेउमा जोडीदिने । १०. एक छेउमा फाईवर कोच्ने ठाउ छाडने र फाईवर कोच्ने । ११. कोचेको भागमा जिकज्याक सिलाई गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> कुशन बनाउन तयार गरिएको कपडा । <u>कार्य(Task):</u> मादल आकारको कुशन तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> • ड्राफ्टमा भएको साइज अनुसारको मादल आकारको कुसन तयार गरेको ।	<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक सामाग्रीको जानकारी । • कुसनको साइज । • कुसनको ड्राफ गर्ने तरीका । • कपडा काट्ने तरीका । • सिलाउने तरीका । • फिनिसिङ गर्ने तरीका ।

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कपडा, सियो, धागो, कैची, मेसिन

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- टाँका लगाएको भागबाट सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउने क्रममा सियोले हात घोच्नेबाट बचाउने ।
- सियोको काम सके पछि सियो सुरक्षित ठाँउमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (**Task Analysis**)
डल तयारी

मोड्यूल : ५ : डल तयारी

समय : ३१घण्टा (सै) + १०४ घण्टा (ब्या) = १३५ घण्टा

बर्णन (Description) : यसमा विभिन्न प्रकारका डल तयारगर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- डल तयार गर्ने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. बसेको खरायो तयार गर्ने ।
२. उठेको खरायो तयार गर्ने ।
३. दायाँतिर फर्केर बसेको बिरालो तयार गर्ने ।
४. पुन्टे कुकुर तयार गर्ने ।
५. बसेको कुकुर तयार गर्ने ।
६. सुतेको कुकुर तयार गर्ने ।
७. चार खुट्टाले टेकेको कुकुर तयार गर्ने ।
८. उठेको पाण्डा तयार गर्ने ।
९. चार खुट्टाले टेकेको पाण्डा तयार गर्ने ।
१०. बाँदर तयार गर्ने ।
११. भालु तयार गर्ने ।
१२. हाँस तयार गर्ने ।
१३. टावर हेँगर तयार गर्ने ।
१४. बसेको गणेश तयार गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा
सैद्धान्तिक : २घण्टा
प्रयोगात्मक : ६घण्टा

कार्य (Task): १. बसेको खरायो तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. बसेको खरायोको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा क्रमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. कपडालाई उल्टो बनाएर क्रमशः कान, पुच्छर, जिउ तयार गर्ने । ४. कानको फर फेल्ट जोड्ने । ५. टाउको अगाडिबाट सिलाउँदै बीचमा पुगेपछि कानको फेल्ट अगाडि पर्ने गरी दोबारेर सिर सम्म सिलाउने । ६. पछाडिको भागमा पुच्छर जोड्ने । ७. तलको फेल्टको भागमा फाइबर कोच्ने ठाउँ छाड्ने । ८. सुल्टो बनाएर आंखा नाक राख्ने ९. सम्पूर्ण सिलाई ठिक छ, छैन चेक गर्ने । १०. बसेको खरायोलाई फिनिसिंगका लागि सुल्टो बनाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> बसेको खरायोको ड्राफ्ट । <u>कार्य(Task):</u> बसेको खरायो तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्ट बमोजिमको बसेको खरायो तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● कपडा कोर्ने, काट्ने, टांका लगाउने तरीका । ● टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान । ● फिनिसिंगको लागि तयार पार्ने ज्ञान । ● बसेको खरायोको ड्राफ्टको ज्ञान । ● एरोको ज्ञान ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सिलाई मेशिन, धागो, कैंची, कपडा, फर, फेल्ट ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय :१३ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३घण्टा
प्रयोगात्मक :१०घण्टा

कार्य (Task):२.उठेको खरायो तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
<ol style="list-style-type: none"> १. उठेको खरायोको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. खरायोको कान V आकारको सिलाउने । ४. टाउको पछाडीको सिधा सिलाउने र अगाडिको गाला पछाडीको टाउको आधा भागमा सिलाउने । त्यसको विचमा V आकारको कान फेल्ट अगाडी फर्काएर चुच्चोलाई माथि तिर बनाएर जोड्ने । त्यसपछि जिक ज्याकलाई सिलाएर विचमा जोडी दिने टाउको तयार भयो । ५. जिउमा पहिला हात जोड्ने,त्यसपछि खुट्टा जोड्ने र अनि खुट्टा जोडी अगाडिको भाग छाती जिउको भागमा जोड्ने । ६. जिउ तयार भए पछि घांटी जोड्ने र मुखको भित्रपटि गोजी बनाई दिने । ७. पछाडि ढाडको भागमा कोच्ने ठाउं छाड्ने । ८. फिनिशिंगको लागि सुल्टो बनाउने । ९. आंखा नाक लगाउने । १०. मुखमा फाईबर कोच्ने । ११. जीक ज्याक सिलाई गर्ने । 	<p><u>दिईएको(Given)</u></p> <p>उठेको खरायोको ड्राफ्ट गरिएको कपडा ।</p> <p><u>कार्य(Task):</u></p> <p>उठेको खरायो तयार गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टमा दिईए अनुसारको साईजको उठेको खरायो तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● टाका लगाएको ठाउंमा सिलाउने तरीका । ● फिनिशिंगका लागि तयार पार्ने । ● एरोको जानकारी । ● टांक लगाएको ठाउंमा सिलाउने जानकारी । ● कपडा काट्ने तरीका ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ट कपडा, सिलाई मेशिन, सियो, धागो, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- सियोले हात घोच्नेबाट बचाउने ।
- कपडा उल्टो सुल्टो ज्ञान ।
- सियोको काम सकेपछि सुरक्षित ठाउंमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ६ घण्टा

कार्य (Task): ३. दायां तिर फर्केर बसेको बिरालो तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. दायांतिर फर्केको बिरालोको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. ड्राफ्ट आठ पिस हुन्छ छ की छैन चेक गर्ने । ४. कपडा फरलाई तलतिर फर्काएर उल्टो पारेर राख्ने । ५. कपडा माथि ड्राफ्ट राखेर एउटा उल्टो अर्को सुल्टो कोर्ने । ६. फर भित्र कैची छिराएर छेउवाछ काट्न शुरु गर्ने । ७. मुखको भाग कानको अगाडीको ड्राफ्टमा लेखे अनुसारको भाग बनाएर फेल्ट काट्ने । ८. टांका लगाउने । ९. कान पुच्छर सिलाउने । १०. जिउ सिलाउने टाउको जोड्ने भाग ड्राफ्टमा जिउको भागमा गोलो आकारले काटेको जस्तै फर कपडामा गोलो गरी काट्ने (फेल्टमा काट्नु पर्दैन) । ११. टाउको सिलाउंदा टाउकोको पछाडीको र शिरको पछाडीको भाग टांका लगाउने र अगाडीको छेउवाट सिलाउंन शुरु गर्ने (बिचमा टाउकोको भागमा चिरेको हुन्छ) । १२. कान राख्दा कानको आधा भाग त्यो चिरको ठाउंमा र आधा भाग अगाडी फर्कने गरी सिलाउने । १३. टाउको जिउमा जोड्नेको लागि गोलो गरी काटेको ठाउंमा अगाडी पछाडी टांका दिने र सिलाउने । १४. पुच्छर राख्दा पछाडीको भागम तल फर्कने गरी राख्ने र खुट्टा जोड्ने र कोच्ने भाग पुच्छरको मुनि तिर छाड्ने । १५. मुख सिलाएर जोड्ने र आंखा नाक राख्ने । १६. फाईवर कोच्ने र कोचेको ठाउंमा जिकज्याक सिलाई गर्ने । १७. मुखमा धागोको जुझा लगाउने र खुट्टामा पनि धागोले नै औंला जस्तो आकार बनाएर दाया फर्केर बसेको बिरालो बनाउने । १८. बाया फर्केको बनाउन परे ड्राफलाई बाया फर्काएर कोर्ने ।	दिईएको(Given) कपडाको ड्राफ । कार्य(Task): दाया तिर फर्केर बसेको बिरालो तयार गर्ने । मापदण्ड (Standard): <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टमा दिइए अनुसारको साइजको दायांतिर फर्केको बिरालो तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक सामग्रीको ज्ञान । ● बिरालोको किसिम ● बिरालोको ड्राफ गर्ने तरीका । ● विभिन्न भागहरूको जानकारी । ● टांका लगाउने तरीका । ● फिनिसिङ्ग गर्ने तरीका । ● एरोको जानकारी

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ट कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ट उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउंमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउंदा हात घोच्नेवाट बचाउने ।
- सिलाई सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउंमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ७ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ५ घण्टा

कार्य (Task): ४. पुन्टे कुकुर तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. पुन्टे कुकुरको ड्राफ्ट लिने । २. त्यस ड्राफ्टलाई कपडामा कोर्ने । ३. कपडामा कोरेको ड्राफ्टलाई कटिङ्ग गर्ने । ४. पुन्टे कुकुरको कपडाको ड्राफ्टलाई टाका लगाउने । ५. पुन्टे कुकुरको कपडालाई उल्टो बनाएर कमशः मुखको भाग सिलाउने, कानमा फाइनर राखेर टाउकोमा सिलाउने । ६. खुटा, पुच्छर सिलाउने । ७. पुन्टे कुकुरको जिउ सिलाउने, जिउमा कमशः खुट्टा, टाउको, पुच्छर सिलाउदै लैजाने । ८. टाका लगाएको भागमा सिलाई छुटेको छ, छैन जाँच्ने । ९. पुन्टे कुकुरलाई फिनिशिंगको लागि सुल्टो बनाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> पुन्टे कुकुरको ड्राफ्ट, कपडा । <u>कार्य(Task):</u> पुन्टे कुकुर तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्ट कोरेर कपडा कटिङ्ग गरेको । ● ड्राफ्टमा दिइए अनुसारको पुन्टे कुकुर तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● टाका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान । ● फिनिशिंगको लागि तयार पार्ने ज्ञान । ● कपडा कोर्ने काट्ने, टाका लगाउने ज्ञान । ● पुन्टे कुकुरको ड्राफ्टको ज्ञान ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्डलाई दाग लाग्नबाट बचाउने ।
- सियोबाट हात औंलाहरू घोचनबाट बचाउने ।
- सियोको काम सकेपछि सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ९ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ७घण्टा

कार्य (Task): ५. बसेको कुकुर तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. बसेको कुकुरको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा क्रमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. ड्रइङ्ग पेपरमा कोर्ने र काट्ने । ४. ड्राफ्ट ८ पिस हुन्छ छ छैन चेक गर्ने । ५. कपडामा ड्राफ्ट राखेर कोर्ने । ६. मिडियम साईजको कैंचीले छेउबाट कपडा काट्ने । ७. टांका लगाउने । ८. टाउको भाग सिलाउंदा शिरलाई गालाको पछाडी टांका दिने र अगाडीबाट सिलाउंदै कान बीचमा राखेर पछाडी सम्म सिलाउने । ९. जिउको भाग अगाडीबाट सिलाउ शुरु गर्ने । १०. पुच्छरको पछाडीको भागलाई कोच्ने ठाउं छाड्ने । ११. आंखा, नाक, राखेर पेच राम्ररी लगाउने । १२. मुखको भित्र पटि गोजी बनाई फाइबर कोचेर सिलाई दिने । १३. जिक ज्याक सिलाई गरी फिनिसिङ्ग गर्ने । १४. साईज अनुसारको घण्टी रिबनमा राखेर भुण्ड्याउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> बसेको कुकुरको ड्राफ्ट, कपडा <u>कार्य(Task):</u> बसेको कुकुर तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टमा दिईएको साईज अनुसारको बसेको कुकुर तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● सामाग्रीको जानकारी ● कुकुरको किसीम ● कुकुरको ड्राफ्ट गर्ने तरिका ● कपडा काटने तरिका ● विभिन्न भागहरूको जानकारी ● सिलाउने तरिका ● फिनिसिङ्ग गर्ने तरिका

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्त उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउंमा सिलाउने ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।
- सिलाई सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउंमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : १० घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ८ घण्टा

कार्य (Task): ६. सुतेको कुकुर तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. सुतेको कुकुरको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. झोइङ्ग पेपरमा ड्राफ्ट राखेर ड्राफ्ट कोर्ने । ४. ड्राफ्ट सकेपछि कपडामा राखेर कपडा कोर्ने । ५. कैंचीले छेउबाट बिस्तारै काट्ने । ६. काटेको कपडाको विभिन्न भाग छुट्टयाउने । ७. अगाडी पछाडीको खुट्टाको भाग टांका लगाउने । ८. जीउको अगाडी पछाडीको टांका लगाउने । ९. कान सिलाएर टाउको सिलाउने टाउको सिलाउदा पछाडीको भाग टांका लगाएर अगाडिबाट सिलाउन शुरु गर्ने । १०. टाउकोको बीचमा पुगेपछि कान राख्दै पछाडी सम्म सिलाउने । ११. जीउको अगाडी रपछाडि तल खुट्टा जोड्ने । १२. खुट्टामा पैताला राख्ने । १३. जीउको भाग र टाउको जोड्ने । १४. ढाडको भागमा कोच्ने ठाउँ छाड्ने । १५. मुखमा गोजी राखेर आंखा नाक राख्ने । १६. मुखमा पहिला फाइवर कोच्ने । १७. अगाडी पछाडीको खुट्टा, टाउकोगर्दे जीउको सवै ठाउँमा मिलाएर फाइवर कोच्ने । १८. कोचेको ठाउँमा जिक ज्याक सिलाई गर्ने । १९. मुखमा कालो धागोको जुंगा लगाउने । २०. फिनिशिंग गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> पसुतेको कुकुरको ड्राफ्ट, कपडा <u>कार्य(Task):</u> सुतेको कुकुर तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> • ड्राफ्टइए अनुसारको सुन्दर सुतेको कुकुर तयार गरेको ।	• आवश्यक सामग्रीको जानकारी • ड्राफ्टको तयारी • कपडा काट्ने विभिन्न भागको जानकारी • टांका लगाउने । • टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान । • फिनिशिंगको तयारी • एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ड उल्टो सुल्टो हेर्ने ।
- टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।
- सिलाई सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : १० घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ८ घण्टा

कार्य (Task): ७. चार खुट्टाले टेकेको कुकुर तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. चार खुट्टाले टेकेको कुकुरको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. ड्राफ्ट तयार गर्नको लागि ड्रइङ्ग पेपर लिने । ४. ड्रइङ्ग पेपर माथि ड्राफ्ट राखी विस्तारै ड्राफ्ट बनाउने । ५. कुन कपडाको कस्तो कलरको कुकुर बनाउने हो छान्ने ६. कपडलाई आफुतिर फर्काएर राख्ने । ७. ड्राफ्टको सबै भाग गरी ११ पिस छ छैन चेक गर्ने । ८. ड्राफ्टमा दिएको एरो हेर्ने र कपडामा कोर्ने । ९. कोर्दा ड्राफ्टमा २ पिस भनेको उल्टो सुल्टो गरी कोर्ने । १०. ४ पिस भनेको २ पिस उल्टो २ पिस सुल्टो गरी कोर्ने । ११. १ पिस भनेको एउटा मात्र कोर्ने । १२. छेउबाट काट्न शुरु गर्ने । १३. पहिला टाउकोको भागसिलाउने । १४. जीउको माथिको भागलाई सिलाउने । तलतिर अगाडि पछाडि हेरेर खुट्टा सिलाई सकेपछि L आकारको खुट्टा अगाडि फर्कने गरी जोड्ने । १५. जीउ र छातीलाई जोड्दै पछाडी पुगेपछि पुच्छर सिलाएर जोड्ने । १६. ढाडको भागमा कोच्ने ठाउँ राख्ने । १७. टाउको जोडेर मुख सिलाउने । १८. आंखा, नाक लगाएर पेच राम्ररी लगाउने । १९. मुखको भाग गोजी बनाई फाइबर राख्ने । २०. सबै ठाउँमा फाइबर कोच्ने । २१. कोचेको ठाउँमा जिक ज्याक सिलाई गर्ने । २२. रिबनमा घण्टी लगाई भुन्ड्याई दिने ।	<u>दिईएको(Given)</u> चार खुट्टाले टेकेको कुकुरको ड्राफ्ट, कपडा । <u>कार्य(Task):</u> चार खुट्टाले टेकेको कुकुर तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ड्राफ्ट अनुसार चार खुट्टाले टेकेको आकर्षक कुकुर तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> सामाग्रीको जानकारी कपडा काट्ने विभिन्न भागको जानकारी टांका लगाउने जानकारी सिलाउने तरीकाको जानकारी कुकुरको किसिमको जानकारी । फिनिनिङ्ग गर्ने तरिकाको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ड उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।
- काम सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १३ घण्टा

सैद्धान्तिक : ३ घण्टा

प्रयोगात्मक : १० घण्टा

कार्य (Task): ८. उठेको पाण्डा तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. उठेको पाण्डाको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने ३. ड्रइङ्ग पेपरमा ड्राफ्ट राखेर नसर्ने गरी ड्राफ्ट १२ पिस कोर्ने ४. कपडलाई उल्टो पल्टाएर राखी फरलाई आफूतिर फर्काउने ५. विस्तारै कपडामा कोर्ने । ६. छेउबाट मिडियम कैंचीले काट्ने । ७. टाउको, हात, खुट्टाको भाग छुट्याउने । ८. टांका लगाउने । ९. पहिला टाउको सिलाउनलाई कान तयार गर्ने । १०. पछाडीको सिधा भाग जोडेर बीचमा पारेर शिर जोड्ने । ११. टाउको पछाडीको तलको भागमा गालाको तलको भागमा टांका लगाउने । १२. अगाडीबाट सिलाउन शुरु गर्ने र छेउदेखि शिरको माथि पुगेपछि सिलाईसकेको कानमा फाइबर राखेर कान जोड्ने १३. मुख सिलाएर बरीपरी मुखको गोलोमा जोडी दिने । १४. अगाडी पछाडीको हात सिलाउने । १५. अगाडी पछाडीको खुट्टा सिलाउने र पैतला जोड्ने । १६. जिउको पछाडीको र अगाडीको छातीको भाग सिलाउने । १७. हात खुट्टा टाउको जोड्ने । १८. पछाडी कोच्ने ठाउँ छाड्ने । १९. फाइबर कोच्नको लागि मुखमा गोजी राखी भित्रबाट गोलो सिलाई गर्ने । २०. आंखा, नाक लगाई पेज राम्ररी लगाउने । २१. पहिला मुखमा फाइबर कोच्ने र सिलाउने । २२. हात, खुट्टा, टाउको र जीउमा राम्ररी फाइबर कोच्ने । २३. जीक ज्याक सिलाई गरी फिनिशिङ्ग दिने ।	<u>दिईएको(Given)</u> उठेको पाण्डाको ड्राफ्ट, कपडा । <u>कार्य(Task):</u> उठेको पाण्डा तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टमा दिईएको साइज अनुसारको उठेको पाण्डा तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक सामग्रीको जानकारी ● उठेको पाण्डाको ड्राफ्टको तयारी । ● कपडाको विभिन्न भागको जानकारी । ● कपडा काट्ने जानकारी ● टांका लगाउने जानकारी । ● सिलाउने जानकारी । ● फिनिशिङ्ग गर्ने तरिका । ● एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ड उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १२ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३ घण्टा
प्रयोगात्मक : ९ घण्टा

कार्य (Task): १. चार खुट्टाले टेकेको पाण्डा तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. चार खुट्टाले टेकेको पाण्डाको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. ड्रइङ्ग पेपरमा ड्राफ्ट १२ पिस तयार गर्ने । ४. कपडा कालो र सेतो फर तयार गर्ने । ५. मुखको लागि फेल्ड तयार गर्ने । ६. ड्राफ्टमा कुन भाग सेतो कुन भाग कालो कपडा काट्ने त्यो लेख्ने । ७. ड्राफ्टलाई कपडामा नसर्ने गरी राखेर कोर्ने । ८. टाउको अगाडि पछाडि सेतो आंखा माथिको भाग कालो कान कालो मुख फेल्ड कोर्ने । ९. जिउ अगाडि पछाडि बीचको सेतो कपडा कोर्ने । १०. हात खुट्टा देखि माथि जीउको भाग कालो मपडा कोर्ने । ११. खुट्टाको भाग माथि सिधा जीउको भाग कालो गरी कोर्ने । १२. पुच्छरमा पनि कालो कपडा नै कोर्ने । १३. कोरि सकेको कपडलाई छेउबाट काट्ने । १४. काटिसकेको कपडलाई कुन कुन भाग कांहा कहां जोड्ने टांका लागउने । १५. टाउको सिलाउने । १६. कान सिलाउने टाउको अगाडि पछाडिको भाग सिलाउने बीचमा कान राख्ने आंखा माथिको कालो भाग सिलाउने । १७. अगाडिको खुट्टा जीउको कालो भागमा सिलाउने । १८. पछाडिको खुट्टा दुई भाग सिलाउने । १९. जीउ र अगाडि पछाडीको खुट्टा जोडीपुच्छर राखी दिने । २०. अगाडिको छातीको भागमा कोच्ने ठाउँ कैचीले चिरेर बनाउने २१. जीउ र टाउको जोडि दिने । २२. आंखा नाक लगाउने । २३. मुखमा भित्र गोजी बनाई फाइबर कोच्ने । २४. टाउको हात खुट्टा सबै भागमा मिलाएर फाइबर कोच्ने । २५. कोचेको ठाउँमा जीक ज्याक सिलाई गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> चार खुट्टाले टेकेको पाण्डाको ड्राफ्ट <u>कार्य(Task):</u> चार खुट्टाले टेकेको पाण्डा तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ड्राफ्टअनुसार कालो र सेतो कपडा मिसाएर बनाएका चार खुट्टाले टेकेको पाण्डा तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक सामग्रीको जानकारी पाण्डाको ड्राफ्ट गर्ने तरिका । बिभिन्न भागको जानकारी । सिलाउने तरिका । फिनिसिङ्ग गर्ने तरिका । एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ड उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।
- काम सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १२ घण्टा
सैद्धान्तिक : ३ घण्टा
प्रयोगात्मक : ९ घण्टा

कार्य (Task): १०. बांदर तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. बांदरको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. हात पुच्छर कानको फर फेल्त सिलाउने । ४. सिलाएको कपडालाई सुल्टो बनाउने । ५. हात र पुच्छरमा फाइबर कोच्ने । ६. टाउको सिलाउदा अगाडिबाट सिलाउदै पछाडि लाने । ७. गलाको भागको बीचमा चिरेर कान फर फेल्त अगाडि फर्कने गरी सिलाउने । ८. जिउको भागमा माथि हात राख्दै सिलाउदै तल जाने । ९. खुट्टामा पैताला राख्ने । १०. जिउ र टाउको सिलाउने । ११. फिनिसिङ्गको लागि सुल्टो बनाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> बांदरको ड्राफ्ट, कपडा । <u>कार्य(Task):</u> बांदर तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ड्राफ्टमा दिइए अनुसारको बांदर डल तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> आवश्यक सामग्रीको जानकारी बांदरको ड्राफ्ट गर्ने तरिका । विभिन्न भागको जानकारी । सिलाउने तरिका । फिनिसिङ्ग गर्ने तरिका एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्त कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्त उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।
- काम सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १२ घण्टा
सैद्धान्तिक : २घण्टा
प्रयोगात्मक : १०घण्टा

कार्य (Task): ११. भालु तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. भालुको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. ड्रोइङ्ग पेपर लिने । ४. ड्रोइङ्ग पेपर माथि ड्राफ्टलाई नसर्ने गरी राख्ने र कोर्ने । ५. ड्राफ्ट काटिसकेपछि ड्राफ्ट कपडामा फर उल्टो बनाएर राख्ने र आफुतिर फरलाई पर्काउने । ६. ड्राफ्ट जम्मा ११ पिस बनाउने । ७. जोडको छातीको हात खुट्टा टाउकोको अगाडि पछाडि पैतला दुई दुई पिस ड्राफ्टलाई उल्टो सुल्टो गरेर कोर्ने । ८. शिर १ पिस बनाउने । ९. मुख फेल्तमा एक पिस बनाउने । १०. कैंचीले छेउबाट बिस्तारै काट्न शुरु गर्ने । ११. काटेको कपडाको पार्ट छुट्याउने । १२. टांका लगाउने । १३. पहिला टाउको सिलाउनलाई कान तयार गर्ने । १४. पछाडीको सिधा भाग जोडेर बीचमा पारेर शिर जोड्ने १५. टाउको पछाडीको तलको भागमा गालाको तलको भागमा टांका लगाउने । १६. अगाडीबाट सिलाउन शुरु गर्ने र छेउदेखि शिरको माथि पुगेपछि सिलाई सकेको कानमा फाइवर राखेर कान जोड्ने १७. मुख सिलाएर बरीपरी मुखको गोलोमा जोडी दिने । १८. अगाडी पछाडीको हात सिलाउने । १९. अगाडी पछाडीको खुट्टा सिलाउने र पैतला जोड्ने । २०. जिउको पछाडीको र अगाडीको छातीको भाग सिलाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> भालुको ड्राफ्ट, कपडा । <u>कार्य(Task):</u> भालु तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टमा दिइए अनुसारको सुन्दर भालु तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक सामाग्रीको जानकारी ● भालुको ड्राफ गर्ने तरीका । ● विभिन्न भागको जानकारी । ● सिलाउने तरीका । ● फिनिशिंग गर्ने तरीका ● एरोको जानकारी ।

<p>२१. हात खुट्टा टाउको जोड्ने । २२. पछाडी कोच्ने ठाउं छाड्ने । २३. फाइबर कोच्नको लागि मुखमा गोजी राखी भित्रबाट गोलो सिलाई गर्ने । २४. आंखा, नाक लगाई पेज राम्ररी लगाउने । २५. पहिला मुखमा फाइबर कोच्ने र सिलाउने । २६. हात, खुट्टा, टाउको र जीउमा राम्ररी फाइबर कोच्ने । २७. जीक ज्याक सिलाई गरी फिनिसिङ्ग दिने ।</p>		
--	--	--

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ड उल्टो सुल्टोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउंमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोच्नबाट बचाउने ।
- काम सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउंमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ८ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ६ घण्टा

कार्य (Task): १२. हांस तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. हांसको साइज अनुसारको ड्राफ्ट लिने । २. ड्रोइङ्ग पेपरमा ड्राफ्ट कोर्ने । ३. ड्राफ्टलाई कैंचीले मिलाएर काट्ने । ४. कपडा उल्टो बनाएर आफूतिर फरलाई फर्काउने । ५. कपडामाथि ड्राफ्ट राखेर विस्तारै कोर्ने एक पिस दाया भाग अर्को बायांको भाग जिउ कोर्ने । ६. तलको एक पिस मात्र बनाउने । ७. फेल्ड मुखको दुई भाग खुट्टा चार पिस कोर्ने । ८. मिडियम कैंचीले छेउबाट विस्तारै काट्ने । ९. पखेटा दुईवटा दायाबायां र भित्रपटिको भाग फेल्ड कोर्ने । १०. पहिला जीउको भाग जोड्ने । ११. टाउकोमा अगाडि चुच्चो जोड्ने । १२. पखेटा सिलाएर पखेटा जोडेको वीचमा काटेको ठाउँमा जोड्ने । १३. तल पट्टि खुट्टा अगाडी फर्काएर जोड्ने । १४. ढाडको भागमा कोच्ने ठाउँ राख्ने । १५. आंखा राख्ने (नाक यसमा राख्न पर्दैन) । १६. जीउ र टाउकोको सवै ठाउँमा पर्ने गरी फाइबर कोच्ने । १७. जिक ज्याक गरी सिलाई दिने । १८. मुखको चुच्चोको वरीपरी मसिनो सिलाई बनाई सिलाउने । १९. खुट्टामा औंलाको जस्तो आकार बनाएर सिलाउने ।	<u>दिइएको(Given)</u> हांसको ड्राफ्ट र कपडा । <u>कार्य(Task):</u> हांस तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> • दिइएको साइज अनुसारको हांस तयार गरेको ।	<ul style="list-style-type: none"> • आवश्यक सामग्रीको जानकारी • हांसको ड्राफ्ट गर्ने तरिका । • विभिन्न भागको जानकारी । • सिलाउने तरिका । • फिनिशिंग गर्ने तरिका • एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- कपडा फर फेल्ड उल्टो सुल्ठोको ज्ञान ।
- टांका लगाएको ठाउँमा सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउदा हात घोचनबाट बचाउने ।
- काम सकेपछि सियो सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ३ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : २ घण्टा

कार्य (Task): १३. टावेल हेडर तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. टावेल हेडरको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा क्रमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ड्रोइङ्ग पेपर तयार गर्ने । ३. ड्राफ्टलाई ड्रोइङ्ग पेपर माथि राखेर कोर्ने । ४. कपडामा ड्राफ्ट राखेर विस्तारै नसर्ने गरी कोर्ने । ५. कोरेको कपडा छेउबाट काट्ने । ६. यो बनाउनको लागि पाण्डाको टाउकोबाट पाण्डाको कुन साईजको बनाउने । ७. काटिसकेको टाउकोको कपडलाई टांका लगाउने । ८. अगाडिबाट सिलाउदै शिरको बीचमा कान राख्ने । ९. कानलाई पहिला नै सिलाएर फाइबर राखेर जोड्ने । १०. टाउको सिलाई सकेपछि मुख राख्ने । ११. मुखको भित्र गोजी राख्ने । १२. आंखा नाक राख्ने । १३. मुखमा फाइबर कोचेर सुल्टो बनाउने । १४. टाउकोमा पनि फाइबर कोच्ने । १५. तल साईज अनुसारको गोलो रिड राखेर बाहिरबाट जिक ज्याक गरी सिलाउने । १६. माथि शिरको वचिमा सानो डोरी वा रिबन लगाएर भुन्ड्याउने बनाउने । १७. त्यसमा फिनिसिङ देखिनको लागि जुंगा लगाउने ।	<p><u>दिईएको(Given)</u></p> <p>टावेल हेडरको ड्राफ्ट, कपडा ।</p> <p><u>कार्य(Task):</u></p> <p>टावेल हेडर तयार गर्ने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ड्राफ्टमा दिइएअनुसारको भुण्ड्याउने टावेल हेडर तयार गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● आवश्यक सामाग्रीको जानकारी ● ड्राफ्टको तयारी । ● कपडाको विभिन्न भागको जानकारी ● टांका लगाउने जानकारी । ● टांका लगाएको ठाउमा सिलाउने जानकारी । ● फिनिसिङको जानकारी ● एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामाग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्ड कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैंची, गोलो रिंग, डोरी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- टांका लगाएको ठाउमा सिलाउने ज्ञान ।
- गोलो रिङ्ग राख्दा राखेको ठाउमा बलियो गरी सिलाउने ।
- माथि डोरी वा रिबन राख्दा रुमाललाई थेग्ने गरी राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १० घण्टा

सैद्धान्तिक : २घण्टा

प्रयोगात्मक : ८घण्टा

कार्य (Task): १४. बसेको गणेश तयार गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. बसेको गणेशको ड्राफ्ट लिने । २. ड्राफ्टलाई कपडामा कमशः कोर्ने, काट्ने र टांका लगाउने । ३. कपडा फरमा, फेल्तमा दुवैमा बनाउने । ४. ड्राफ्टलाई कपडामा नसर्ने गरी राखेर कोर्ने । ५. कोरेको कपडलाई कैचीले छेउबाट बिस्तारै काट्ने । ६. काटेको कपडलाई टांका लगाउने । ७. कान सिलाएर पहिला टाउको तयार गर्ने । ८. पछाडीको टाउकोको भाग र अगाडिको टाउकोको भाग जोड्ने । ९. चिन्ह दिएको ठाउँमा कान राखी जोड्ने । १०. गणेशको सुंडलाई सिलाई दिने । ११. हात खुट्टा सिलाउने । १२. अगाडी पछाडीको जीउको भाग जोड्ने । १३. जिउको भागमा हात खुट्टा जोड्ने । १४. जिउको भाग र टाउकोको भागको पछाडी टांका लगाउने । १५. अगाडि टांका लगाएर त्यहीबाट बरीपरी जोड्ने । १६. पछाडी ढाडको बीचमा काच्ने ठाउँ छाड्ने । १७. आंखा लगाउने र पेज राम्रो संग लगाउने । १८. फाइबर कोच्ने । १९. जीक ज्याक गरी सिलाई दिने ।	<u>दिईएको(Given)</u> बसेको गणेशको ड्राफ्ट, कपडा । <u>कार्य(Task):</u> बसेको गणेश तयार गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard)</u> • ड्राफ्टमा दिईएको साइज अनुसारको बसेका आकर्षक गणेश तयार गरेको ।	गणेश : • आवश्यक सामग्रीको जानकारी • गणेशको किसिम • गणेशको ड्राफ्ट गर्ने तरीका • विभिन्न भागहरूको जानकारी • सिलाउने तरीका • फिनिसिङको जानकारी । • एरोको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- फर फेल्त कपडा, मेशिन, सियो, धागो, कैची, डोरी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- फर फेल्त कुन कपडाको बनाउने एउटै मात्र बनाउने ।
- टांका लगाएको ठाउँबाट सिलाउने ज्ञान ।
- सिलाउंदा सियोले हात घोच्नेबाट बचाउने ।
- सिलाई सकेपछि सियोलाई सुरक्षित ठाउँमा राख्ने ।

कार्य विश्लेषण (**Task Analysis**)
फिनिसिङ्ग

मोड्यूल : ७ : फिनिसिङ्ग

समय : १० घण्टा (सै) + ३० घण्टा (ब्या) = ४०घण्टा

बर्णन (Description) : यसमा डल/कुशन फिनिसिङ्ग गर्ने कार्यसंग सम्बन्धित ज्ञान र सीपहरु समावेश गरिएका छन् ।

उद्देश्य (Objective) :

- फिनिसिङ्ग गर्ने ।

कार्यहरु (Tasks) :

१. डलमा आंखा नाक/राख्ने ।
२. डलमा फाईबर कोच्ने ।
३. डलको घांटीमा घण्टी लगाउने ।
४. डलको घांटीमा टाई लगाउने ।
५. तयारी डलले दुई हातमा पान सेप बोकेको बनाउने ।
६. डलमा जुंगा लगाउने ।
७. डललाई प्याकेजिग गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४ घण्टा

कार्य (Task): १. डलमा आंखा/नाक राख्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. कपडाको ड्राफ्टबाट अर्को कपडामा टांका लगाएको ठाउँसम्म सिलाई ठीक छ की छैन चेक गर्ने । २. तयार भएको डललाई सुत्तो बनाउने । ३. साइज हेरेर आवश्यक नम्बरको आंखा/नाकको छनौट गर्ने । ४. शिरको सिलाएको शुरुको भागमा सिधा पर्ने गरी दुइवटा आंखा राख्ने । ५. दुई आंखाको बीचमा नाक राख्ने । ६. आंखा नाक राखेपछि पछाडीबाट पेच लगाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> तयारी डल । <u>कार्य(Task):</u> डलमा आंखा/नाक लगाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● डलको शिरको भागको सिलाईको दुइ तर्फ आंखा लगाएको र दुइ आंखाको बीचमा नाक राखिएको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● डलको परिचय ● आंखा नाक हाल्ने तरिका ● आंखा र नाकको साइज ५ देखि ५० नम्बर सम्मको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- आंखा, नाक, पेच ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- आंखा नाकको पेच लगाएपछि चेक गर्ने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : १० घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ८ घण्टा

कार्य (Task): २. डलमा फाइबर लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. डलमा आंखा/नाक लगाएपछि फाइबर कोच्ने । २. सवैभन्दा पहिला मुखमा फाइबर राख्ने । ३. मुखको पछाडी भागलाई फाइबर ननिस्कनको लागि कपडा राखेर सिलाई दिने । ४. हातमा फाइबर कोच्ने । ५. खुट्टामा फाइबर कोच्ने । ६. टाउकोमा फाइबर कोच्ने । ७. जिउको भागमा फाइबर राख्ने । ८. डलको साइज अनुसार सवै ठाउँमा फाइबर राख्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> फाइबर कपडा, सिलाई सकेको डल । <u>कार्य(Task):</u> डलमा फाइबर लगाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● डलमा मिलाएर औंला वा औंला जस्तो लाम्चो सामग्रीले फाइबर कोचेको 	<ul style="list-style-type: none"> ● सिलाई सकेको डलको परिचय ● फाइबर कोच्ने तरिका

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- सियो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- फाइबर राम्रो संग कोचेको छ की छैन चेक गर्ने ।
- फाइबरको मात्रा मिलेको छ की छैन ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ३. डलको घांटीमा घण्टी लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. फाईबर कोचेर तयार भएको डल लिने । २. तयार भएको डललाई ब्रश गर्ने । ३. आवश्यकता अनुसार डलको घांटीमा घण्टी भुण्ड्याउने । ४. घण्टीलाई डलको घांटीको ठिक वीचमा लगाउने । ५. घण्टीलाई रिबनमा राखेर भुण्ड्याउने । ६. घण्टी र रिबनलाई डलको साइज अनुसार मिलाउने ।	<u>दिईएको(Given)</u> तयारी डल । <u>कार्य(Task):</u> डलको घांटीमा घण्टी लगाउने <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> डलको प्रकार चिनेर घांटीमा घण्टी लगाएको । 	<ul style="list-style-type: none"> तयार भएको डलको परिचय । घण्टीलाई ठीक ठाउँमा राख्ने तरिका । डल अनुसार घण्टी छनौट गर्ने ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- घण्टी, रिबन ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

- घण्टीलाई रिबनमा राखेर राम्रो संग पछाडी बाँधिदिने ।

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ४. डलको घांटीमा टाई लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. फाईबर कोचेर तयार भएको डललिने । २. डललाई सजाउनको लागि टाई लगाउने । ३. नफुस्कने गरी टाईलाई बाँधिदिने अथवा सिलाई दिने ।	<u>दिईएको(Given)</u> तयारी डल । <u>कार्य(Task):</u> डलको घांटीमा टाई लगाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> डलको प्रकार चिनेर घांटीमा टाई लगाएको । 	<ul style="list-style-type: none"> टाई लगाउन जान्ने तरिका । डल अनुसार टाई छनौट गर्ने । टाईलाई हातले बनाउन वा रेडिमेड किन्न पनि सकिन्छ ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- टाई, कैंची, प्लाष्टिक, रिबन, ग्लुस्टिक ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ४ घण्टा
सैद्धान्तिक : १ घण्टा
प्रयोगात्मक : ३ घण्टा

कार्य (Task): ५. तयारी डलले दुइ हातले पान सेप बोकेको बनाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. तयार भएको डल लिने । २. डललाई आकर्षित बनाउन पान सेप बनाएर डलमा राख्ने । ३. पान सेपको आकारलाई डलको बीच भागमा दुइ हातले समातेको बनाएर राख्ने । ४. नफुस्कने बनाउन पान सेपलाई धागोले सिलाएर कस्ने । ५. सानो सानो डललाई पान आकारको ब्याच ग्लुस्टिक लगाएर दुइ हातको बीचमा टांस्ने ।	<p><u>दिईएको(Given)</u></p> <p>तयारी डल ।</p> <p><u>कार्य(Task):</u></p> <p>तयारी डलले दुइ हातले पान सेप बोकेको बनाउने ।</p> <p><u>मापदण्ड (Standard):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> डलको प्रकार र साइज अनुसारको आकर्षक तरिकाले पान दुइ हातले सेप बोकेको डल बनाएको । 	<ul style="list-style-type: none"> डलको साइजको जानकारी । पान सेपको जानकारी । डलको साइज र प्रकार अनुसारको पान सेप म्याचिङ्ग गर्ने ज्ञान ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- पान सेप, पान सेपको ब्याच ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

कार्य विश्लेषण(Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : १घण्टा
प्रयोगात्मक : ५घण्टा

कार्य (Task): ६. डलमा जुङ्गा लगाउने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. तयारी भएको डललिने । २. जुङ्गाको लागि धागो छान्ने । ३. जुङ्गा राख्दा सयो धागोले मुखको चिउंडोको तल भागबाट गालाको दाया, बायाबाट नाकको मुनी निकाल्ने । ४. मुखको भागलाई आकर्षित देखाउनको लागि जुङ्गा हाल्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> तयारी डल । <u>कार्य(Task):</u> डलमा जुङ्गा लगाउने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● मुखको सेप मिलाएर जुङ्गा हालेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● डलको परिचय तथा परिचय । ● डलको जुंगामा प्रयोग हुने सामग्रीको जानकारी ।

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- कालो मोटो धागो, लामो सियो, कैंची ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

कार्य विश्लेषण (Task Analysis)

कुल समय : ६ घण्टा
सैद्धान्तिक : २ घण्टा
प्रयोगात्मक : ४ घण्टा

कार्य (Task): ७. डललाई प्याकेजिङ्ग गर्ने ।

कार्य चरणहरू (Steps)	अन्तिम कार्यसम्पादन उद्देश्य (Terminal performance objective)	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान (Related technical knowledge)
१. तयारी डलहरू लिने । २. साईज अनुसार डललाई पैक गर्ने । ३. सफा राख्नको लागि प्लाष्टिकमा प्याकेजिङ्ग गर्ने । ४. अर्डर अनुसार कार्टुनमा गनेर प्याक गर्ने । ५. साइज अनुसारको प्लाष्टिक छनौट गर्ने ।	<u>दिईएको(Given)</u> डल, प्लाष्टिक, कार्टुन, टेप, डोरी । <u>कार्य(Task):</u> डललाई प्याकेजिङ्ग गर्ने । <u>मापदण्ड (Standard):</u> <ul style="list-style-type: none"> ● चेक गरेर डलको साईज अनुसार नकुच्चिने गरी प्याकेजिङ्ग गरेको । 	<ul style="list-style-type: none"> ● प्याकेजिङ्ग सम्बन्धी जानकारी ● प्याकेजिङ्ग गर्ने तरीका

औजार, उपकरण र सामग्रीहरू (Tools, Equipment and Materials):

- प्लाष्टिक, कार्टुन, टेप, डोरी ।

सुरक्षा/सावधानीहरू (Safety/Precautions):

ढुडूडूडू : ढ

उदुडुशुलतल वलकलस

उद्यमशीलता विकास Entrepreneurship Development

समय : १८ घण्टा (सै) + २२ घण्टा (ब्या) = ४० घण्टा

वर्णन:

आफ्नै व्यवसाय/लघु उद्यम सुरु गरी स्वरोजगार हुन चाहने व्यक्तिहरूको लागि आवश्यक ज्ञान तथा सीपयुक्त जनशक्ति तयार गर्ने उद्देश्यले यो उद्यमशीलता विकास सम्बन्धि मोड्यूल तयार पारिएको हो। यसमा उद्यमको परिचय, उपयुक्त व्यवसायिक विचारको खोजी, व्यावसायिक योजना तयारीको लागि व्यावसायिक विचारको विकास जस्ता विषय वस्तुहरू समावेश गरिएका छन्।

उद्देश्य:

यस मोड्यूलको समापनपछि विद्यार्थीहरूले निम्न कार्यहरू गर्न सक्षम हुनेछन्:

१. उद्यम तथा स्वरोजगारको अवधारणा बुझ्ने।
२. आफ्नो व्यवसायको लागि उपयुक्त हुने व्यवसायिक विचारको प्रस्फुटन गर्ने।
३. व्यावसायिक योजनाको तयारी गर्न सिक्ने।
४. व्यवसायिक अभिलेख राख्न प्रशिक्षित हुने।

कार्यहरू

१. व्यवसाय/उद्यमको अवधारणा व्याख्या गर्ने।
२. उद्यमशीलता सम्बन्धि मनोवृत्ति विकास गर्ने।
३. सम्भावित व्यवसायिक विचारको श्रृजना गर्ने।
४. व्यवसायिक योजनाको तयारी गर्ने।
५. व्यवसायको आधारभूत अभिलेख तयारी गर्ने।

क्र.सं.	कार्यहरू	सम्बन्धित प्राविधिक ज्ञान	समय (घण्टामा)		
			सै.	ब्या.	जम्मा
१	व्यवसाय/उद्यमको अवधारणा व्याख्या गर्ने।	<ul style="list-style-type: none"> • व्यवसाय/उद्यमको परिचय • व्यवसाय/उद्यमको वर्गिकरण • लघु, साना तथा मझौला उद्योगको जानकारी • स्वरोजगारी र तलवी व्यक्तिको फाईदा तथा बेफाईदाहरू 	४		४
२	उद्यमशीलता सम्बन्धि मनोवृत्ति विकास गर्ने।	<ul style="list-style-type: none"> • सफलताको जिवनचक्र • जोखिम लिने मनोवृत्ति 	३		३
३	सम्भावित व्यवसायिक विचारको श्रृजना गर्ने।	<ul style="list-style-type: none"> • व्यवसायिक विचारको श्रृजना • व्यवसायिक विचारको मुल्याङ्कन 	१	२	३
४	व्यवसायिक योजनाको तयारी गर्ने। (प्रत्येक प्रशिक्षार्थीले १/१ वटा व्यावसायिक योजना तयार गरी प्रस्तुति गर्ने)	<ul style="list-style-type: none"> • बजार तथा बजारीकरणको अवधारणा • वस्तु तथा सेवाको वर्णन • व्यवसाय गर्ने स्थानको छनौट • बजार हिस्साको अनुमान • प्रवर्द्धनात्मक कृयाकलाप 	९	१८	२७

		<ul style="list-style-type: none"> • अचल सम्पत्ति तथा लागतको विश्लेषण • कच्चा पदार्थ तथा लागत मुल्याङ्कन • कार्यान्वयन प्रकृयाको वर्णन • मानव संसाधन तथा लागत विश्लेषण • शिर्षभार खर्च तथा युटिलिटीज विश्लेषण • चालू पूजीको अनुमान तथा कूल आवश्यक पूजीको विश्लेषण • वस्तुको उत्पादन लागत तथा मूल्य निर्धारण • लगानीमा प्रतिफल तथा पार विन्दु विश्लेषण • सूचना संकलन प्रकृया तथा निर्देशिका 			
५	व्यवसायको आधारभूत अभिलेख तयारी गर्ने ।	<ul style="list-style-type: none"> • दैनिक खाता (Day Book) • विक्री खाता • खरिद तथा खर्च खाता • साहु असामी वा लिनु दिनु पर्ने खाता । 	१	२	३
जम्मा			१८	२२	४०

Textbook:

क) प्रशिक्षकहरुका लागि निर्मित निर्देशिका तथा प्रशिक्षण सामग्री, प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद्, २०६९

ख) प्रशिक्षार्थीहरुका लागि निर्मित पाठ्यसामग्री तथा कार्यपुस्तिका, प्राविधिक शिक्षा तथा व्यावसायिक तालीम परिषद् (अप्रकाशित), २०६९

Reference book:

Entrepreneur's Handbook, Technonet Asia, 1981

**सामान्य गुणस्तर सूचक
उपलब्धि तह**

क्र.सं	मापक	उद्देश्य प्रमाणीकरण हुने सूचक	प्रमाणीकरणको साधन
१.	श्रम बजारमा तालीमको आवश्यकता छनोट गर्ने विधि/उपाय	तालीमको आवश्यकता निर्धारण, द्रुत बजार सम्भावना सर्वेक्षण वा उपयुक्त विधि अवलम्बन गरी कम्तीमा वर्षको एकपटक स्थानीय बजारमा माग हुने दक्ष/सीपयुक्त कामदारका लागि आवश्यक तालीम प्रतिविम्बित हुनेगरी बजार अवलोकन मार्फत सम्भावना पत्ता लगाइन्छ ।	टिएमए अथवा द्रुतबजार सर्वेक्षण प्रतिवेदन
		टी.र ई. उद्योग वाणिज्य सङ्घका कार्यालयमा नियमित भेटनुका साथै स्थानीय उद्योग व्यवसायी र ठूला उद्योगपतिका प्रतिनिधि समेत स्थानीय रूपमा रोजगारी उपलब्ध गराउने विषयका बैठकमा सहभागी हुनेछन् र तालीमबारे समीक्षा गर्छन् ।	बैठकको सङ्ख्या, सहभागीहरूको नामावली र बैठकपुस्तिका
२.	भिएसटीमा राम्रो पहुँचका लागि प्रयोग गरिएको योजनाहरू	तालीम सम्बन्धी आवश्यकताका सूचना स्थानीय पत्रपत्रिका र एफएमलगायत आमसञ्चारका माध्यमबाट व्यापक प्रसारण गरिन्छन् । साथै यस्ता स्थानीय एफएम, पोस्टर र स्थानीय सामुदायिक कार्यकर्ता समेतको माध्यमबाट घोषणा गरिन्छ ।	सञ्चार माध्यमबाट प्रसारण भएका सूचनाका विषयहरू र प्रसारण सङ्ख्या
		प्रशिक्षार्थीहरू कार्यक्रमको प्रशिक्षार्थी छनोट निर्देशिकामा उल्लेख भएको विधि अपनाइ छनोट गरिन्छ ।	छनोट प्रक्रिया र छनोट गरिएका तालीम लिने व्यक्तिहरूको जानकारी, योग्यता र सूची
३.	तालीमसम्बन्धी पाठ्यक्रम र तालीम पुस्तिकाको उपलब्धता	सिटिइभिटीद्वारा गुणस्तर कायम गरी बनाइएको पाठ्यक्रम प्रशिक्षकहरूलाई उपलब्ध गराइन्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन
		तालीम पुस्तिका तथा तालीम सामग्रीहरू सिटिइभिटीको स्तरीय पाठ्यक्रमलाई आधार मानी निर्माण गरिन्छ । यसलाई स्थानीय श्रम बजार अनुकूलको बनाइन्छ ।	तालीम पुस्तिका/अन्य साधन
४.	तालीम दिने व्यक्तिहरूको छनोट	कम्तीमा दुई वटा ।	तालीमकर्ताहरूको विस्तृत जानकारी ।
		दुईजना प्रशिक्षकमध्ये कम्तीमा एकजनाले आठ कक्षा उत्तीर्ण गरी सम्बन्धित व्यवसायको कम्तीमा ५ वर्षको कार्य अनुभव हासिल गरेको अथवा सम्बन्धित विषयमा तीन वर्षको कार्य अनुभव भएको हुनु पर्नेछ ।	सबै तालीमकर्ताहरूको विस्तृत जानकारी
		त्यस्तै दुईजना प्रशिक्षकमध्ये कम्तीमा एकजनाले निर्धारित पाँचदिने प्रशिक्षार्थी प्रशिक्षक तालीम सफलता पूर्वक सम्पन्न गरेको हुनुपर्ने र आधारभूत/प्रारम्भिक सीप तहका लागि राष्ट्रिय रूपमा प्रतिष्ठित संस्था जस्तै-टिआईआईआईबाट चारदिने तालीम सम्पन्न गरेका हुनुपर्ने	सबै तालीमकर्ताहरूको विस्तृत जानकारी
		समग्र कार्यक्रम तालीमको पाठ्यक्रम र तालीम सामग्रीहरूबारे तालीम हनुअघि नै तालिमका सबै प्रशिक्षकहरूलाई अभिमुखीकरण तालीम दिईन्छ ।	तालीम अगाडिको अभिमुखीकरण प्रतिवेदन
५.	नियमित तालीम व्यवस्थापन	तालीमको सुरुआत, अन्त्य, कार्यगत तालिम, पदस्थापन योजना, सीप परीक्षण मिति, रोजगारी स्थापना सम्बन्धी योजना र तालीमपछिको सहयोग योजनाजस्ता विषयहरूलाई समेटेर उपयुक्त समयमा तालीम पात्रोको निर्माण हुने ।	तालीम पात्रो

प्रक्रियागत तह

क्र.सं	मापक	उद्देश्य प्रमाणीकरण हुने सूचक	प्रमाणीकरणको साधन
१.	तालीममा सहभागिता	प्रशिक्षाथीहरू लिङ्ग, जाती, जनजाती, शिक्षाको तह र भौगोलिता लगायत समग्र क्षेत्रहरू र त्यो सम्बन्धित योग्य एवं सम्बन्धित क्षेत्रको लक्षित समूहलाई ध्यानमा राखेर छानिन्छ ।	तालीम लिनेहरूको सूची
		एउटा समूहमा बढीमा २० जना ।	तालीम लिनेहरूको सूची तालीम अवलोकन प्रतिवेदन
		कम्तीमा ८०% प्रशिक्षाथीहरू तालीमको पूरा अवधीभर उपस्थित हुनपर्ने ।	सहभागीहरूको हाजिरी पुस्तिका, तालीम अवलोकन प्रतिवेदन
२.	तालीमकर्ताको संलग्नता	प्रशिक्षार्थी र प्रशिक्षकको अनुपात सैद्धान्तिक तालीमको अवधिमा बढीमा २० जना प्रशिक्षार्थी = एकजना प्रशिक्षक र व्यावहारिक तालीमको अवधिमा १० जना प्रशिक्षार्थी=एकजना प्रशिक्षक हुनुपर्ने ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन तालीम सत्र योजना
३.	भौतिक साधन	तालिम कार्यक्रमको दस्तावेजमा उल्लेख भए अनुसारको भौतिक सुविधा पर्याप्त मात्रामा उपलब्ध हुनुपर्ने । नियमित पानी र हात धुने साबुन सहितका पुरुष र महिला शौचालय छुट्टाछुट्टै व्यवस्था हुनुपर्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन
		सबैखाले सामग्री र मेसिनहरूको प्रयोग गर्दा अवलम्बन गर्ने सुरक्षा विधिहरूको व्यवस्था, सुरक्षासँग सम्बन्धित जानकारी र त्यससँग सम्बन्धित वस्तुहरूको सूची कार्यशाला तथा प्रयोगशालामा टाँसिएको हुनुपर्छ । प्रशिक्षाथी एवम् प्रशिक्षकहरूलाई स्वास्थ्य र सुरक्षाको उपायहरूबारे निर्देशन दिइन्छ । प्राथमिक उपचार बाकस नियमित रूपमा (औषधीसहित) सम्बन्धित कक्षमा उपलब्ध रहन्छ । साथै, त्यो बाकसमा प्राथमिक उपचारसँग सम्बन्धित चिह्न पनि स्पष्ट रूपमा लेखिन्छ । प्रशिक्षाथीहरूलाई कसरी प्राथमिक उपचार गर्ने भन्ने विधिको जानकारी गराइन्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन तालीम सत्र योजना
४.	व्यावहारिक तालीम सम्बन्धी व्यवस्था	सैद्धान्तिक कक्षा र व्यावहारिक कक्षाको अनुपात २० सैद्धान्तिक कक्षा = ८० व्यावहारिक कक्षा हुन्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन तालीम सत्र योजना
		प्रत्येक प्रशिक्षाथीहरूले आ-आफ्नो व्यवसायसँग सम्बन्धित साधन/मेसिनहरूमा मात्रै आफ्नो अभ्यास र अन्य काम गर्नुपर्छ । साथै, अन्य सामग्री पेसा/सीपसँग सम्बन्धित रही वर्गीकरण गरेर राखिएको क्षेत्रमा गुणस्तर निर्धारण हुनेगरी सोही स्थानमा सबै प्रशिक्षार्थीले सम्बन्धित रही काम गरेको हुनुपर्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन तालीम सत्र योजना
		स्तरीय पाठ्यक्रम बमोजिम सबै प्रशिक्षार्थी कार्यगत तालीम, औद्योगिक अभ्यास, सीप प्रदर्शन भ्रमण लगायत गतिविधिमा अनिवार्य सहभागी हुनुपर्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन कार्यगत तालिम पदस्थापनको औद्योगिक अभ्यास र सीप प्रदर्शन भ्रमणको सूची

क्र.सं	मापक	उद्देश्य प्रमाणीकरण हुने सूचक	प्रमाणीकरणको साधन
५.	नरम तथा व्यावसायिक सीप तालीमको व्यवस्था	सबै प्रशिक्षार्थीलाई श्रमअधिकार, एचआइभी/एड्स, प्रजनन स्वास्थ्य, व्यवसायिक सीप तालीम, जीवनोपयोगी तालीम र वैदेशिक रोजगार सम्बन्धी अभिमुखीकरण जस्ता आफ्नो आवश्यकता अनुसारका तालीम मा पहुँच पुऱ्याइन्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन तालीम सत्र योजना
६.	तालीम दिने योजना तथा त्यसलाई लागू गर्ने विधि	सम्पूर्ण तालीम कार्यविधि तालीम पात्रोअनुसार नै लागू गरिन्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन तालीम पात्रो
		पाठ्यक्रम र तालीम पात्रोअनुसार तालीमको दैनिक पाठयोजना बनाइन्छ र त्यससम्बन्धी दैनिक कार्य पुस्तिकाको व्यवस्था हुनुपर्छ ।	तालीम अवलोकन प्रतिवेदन
		सिटिइभिटीबाट गुणस्तर कायम गरी निर्धारण गरिएको पाठ्यक्रमलाई तालीममा लागू गरिन्छ र त्यसैअनुसार बनाइएको तालीम पुस्तिकालाई प्रशिक्षक र प्रशिक्षार्थीहरूले प्रयोग गर्छन् ।	तालीम सत्र योजना, तालीम गतिविधि, अवलोकन प्रतिवेदन
७.	पदस्थापन र सरसल्लाह सम्बन्धी सहयोगको व्यवस्था	रोजगारीको पदस्थापना र अन्य स्थान विशेष सल्लाहहरू उपयुक्त कर्मचारीहरूद्वारा पर्याप्त मात्रामा उपलब्ध गराइन्छ ।	अवलोकन प्रतिवेदन
		प्रशिक्षार्थी छनौट गर्न र सीप परीक्षाको लागि रोजगारदाताहरू मध्येका विशिष्ट र सम्बन्धित क्षेत्रमा विशिष्टता हासिल गरका दक्ष व्यक्तिहरूलाई सामेल गराइन्छ । रोजगारदाताहरूले नै कार्यगत तालीमको सुविधा उपलब्ध गराउँछन् । सफल प्रशिक्षार्थीहरूलाई तालीमपछि तत्काल रोजगारी उपलब्ध गराइन्छ ।	अवलोकन प्रतिवेदन, रोजगारी र आम्दानी प्रमाणीकरण प्रतिवेदन
		सफल प्रशिक्षार्थीहरूलाई ऋण सुविधा र व्यवसाय स्थापना गर्न आवश्यक पर्ने 'सिड मनी' उपलब्ध गराई उद्योग व्यवसायको स्थापना र प्रवर्द्धन गराउन उनीहरूलाई तालीमपछि आर्थिक कारोबार गर्ने संस्थाहरूसँग सम्बन्ध स्थापना गराई सहयोग प्रदान गर्ने ।	अवलोकन प्रतिवेदन, तालीम दिने संस्था र वित्तीय संस्थाहरू बीचको करारपत्र

परिणाम/उपलब्धि तह

क्र.सं	मापक	उद्देश्य प्रमाणीकरण हुने सूचक	प्रमाणीकरणको साधन
१.	तालीम पूरा गर्ने दर	प्रशिक्षार्थीमध्ये १० प्रतिशत भन्दा बढीले तालीम अधुरो पारी बिचमा नछोड्ने ।	प्रशिक्षार्थीहरूको सूची
२.	क्षमता/सीप परीक्षा	कम्तीमा ९० प्रतिशतभन्दा बढीले तालीम पूरा गरी सीप परीक्षा दिने ।	एनएसटिबी सीप परीक्षाको परिणाम
		कम्तीमा ८० प्रतिशत प्रशिक्षार्थीहरूले सीप परीक्षा उत्तीर्ण गर्नुपर्ने ।	एनएसटिबी सीप परीक्षाको परिणाम
३.	सफल प्रशिक्षार्थीहरूको पदस्थापन दर	प्रत्येक तालीमबाट सफल ६० प्रतिशत प्रशिक्षार्थीलाई रोजगारीको व्यवस्था भएको/रोजगारी पाएका छन् ।	आम्दानी प्रमाणीकरण प्रतिवेदन/ ट्रेसर अध्ययन प्रतिवेदन
		रोजगार पाएका प्रशिक्षार्थीहरूले विशेष रूपमा व्यवस्था गरिएको वर्गीकरण (यदि गरेको भएमा) अनुसारको सामान्य अवस्थाको आम्दानी गरेका छन् ।	आम्दानी प्रमाणीकरण प्रतिवेदन/ ट्रेसर अध्ययन प्रतिवेदन
४.	तालीमबाट प्राप्त सीपहरूको कार्यस्थलमा भएको प्रयोग वारे	९० प्रतिशत जागिरमा संलग्न प्रशिक्षार्थीहरूले आफ्नो सीपसँग सम्बन्धित व्यावसायिक तालीममा संलग्न भएको हुनुपर्छ ।	आम्दानी प्रमाणीकरण प्रतिवेदन/ ट्रेसर अध्ययन प्रतिवेदन
		कम्तीमा ८० प्रतिशत रोजगारमा संलग्न प्रशिक्षार्थीहरू आफ्नो कामप्रति सन्तुष्ट रहेको साथै ६० प्रतिशत रोजगारदाताहरू प्रशिक्षार्थीहरूको कार्यबाट सन्तुष्ट रहेको देखिन्छ । रोजगारदाताहरू तालीमबाट प्रशिक्षार्थीहरूले पाएको सीपबाट सन्तुष्ट छन् ।	ट्रेसर अध्ययन प्रतिवेदन रोजगारदाताहरूको सर्वेक्षण

औजार तथा उपयोग हुने सामग्रीहरू

क्र.सं.	सामग्रीहरू	सङ्ख्या
१.	● कैची	१०
२.	● कपडा	२
३.	● धागो	२
४.	● सियो	२
५.	● चार्ट पेपर	५
६.	● साईन पेन	८००
७.	● इन्की टेप	६००
८.	● जुझा बनाउने धागो	२
९.	● स्टिकर	४
१०.	● घण्टी	२
११.	● टाई	४
१२.	● रिबन	१
१३.	● डलको आँखा	६
१४.	● डलको नाक	५
१५.	● डलको कान	५
१६.	● डलको मुख	७
१७.	● ग्लु स्टिक	२०
१८.	● ग्लु गन	२०
१९.	● फर	२०
२०.	● फेल्ट	२०
२१.	● फाइबर	२०
२२.	● सिलाई मेशिन	८०
२३.	● टेलरिङ्ग चक	२०
२४.	● विभिन्न डलको ड्राफ्टहरू	२०
२५.	● कैची	१
२६.	● कपडा	१
२७.	● धागो	१
२८.	● सियो	२
२९.	● चार्ट पेपर	२
३०.	● साईन पेन	२